



**ΘΕΡΜΟ-ΗΧΟΜΟΝΩΤΙΚΑ ΠΤΥΣΣΟΜΕΝΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ**  
THERMALLY INSULATED AND SOUND-PROOF FOLDING SYSTEMS



Το σύστημα **“EUROPA S.5500”** είναι ένα θερμο-ηχομονωτικό πτυσσόμενο σύστημα που χρησιμοποιεί τη γραμμή σχεδιασμού της **“EUROPA 5500”** και παρέχει ευελιξία και εργονομία στο χώρο, με άριστα θερμο-ηχομονωτικά αποτελέσματα. Είναι ιδανικό για να καλύψει γρήγορα και εύκολα μικρά και μεγάλα ανοίγματα στα κτίσματα και σχεδιασμένο για να δεχτεί μηχανισμό οδήγησης ικανό για φορτία μέχρι **200 kg**.

**“EUROPA S.5500”** is a thermally insulated and soundproof folding system that is based on the design of **“EUROPA 5500”** system and provides high functionality and flexibility for extreme weather conditions. Is ideally to quickly and easily cover small and large opening in buildings of all kinds, and it uses a reliable driver mechanism capable to hold up to **200 kg**.

## ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά “**EUROPA S.5500**” είναι ένα **πυρροσόμενο θερμο-ηχομονωτικό σύστημα**

το οποίο χρησιμοποιεί τη γραμμή σχεδιασμού της 5500 και καλύπτει όλες τις κατασκευαστικές ανάγκες χρησιμοποιώντας παράλληλα προφίλ από τη σειρά EUROPA S.550.

Η θερμομόνωση των προφίλ επιτυγχάνεται με την χρήση πολυαμιδίων 19mm στα φύλλα και στις κάσες-οδηγούς.

Δέχεται τον ισχυρό μηχανισμό οδήγησης της σειράς “**EUROPA S.5000**” (με 4 ράουλα), που δίνει τη δυνατότητα αντοχής φορτίου βάρους έως **200 kgr**.

Ο μηχανισμός τοποθετείται σε ειδικό κανάλι στο επάνω μέρος του κουφώματος, προσφέροντας απόλυτη λειτουργικότητα.

Ο συνδυασμός των **ελαστικών** με τα κατάλληλα θερμοδιακοπόμενα προφίλ, εξασφαλίζει τέλεια ηχομόνωση και θερμομόνωση, απόλυτη στεγανότητα και άψογο αισθητικό αποτέλεσμα.

Δέχεται διπλούς ή τριπλούς υαλοπίνακες, πάχους από 14 έως 49 mm.

Η κατεργασία των προφίλ πραγματοποιείται στο πρεσάκι της σειράς **EUROPA 5500**.

Επίσης, μεγάλη γκάμα εξαρτημάτων όλων των μεγάλων **Ευρωπαϊκών Εταιριών** καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

## ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
2. Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της “**EUROPA PROFIL ALUMINIO A.B.E.**”

## TECHNICAL DESCRIPTION

The “**EUROPA S.5500**” series is a **thermally insulated and soundproof folding system** that uses the design of the series 5500 and covers the needs of every type of constructions. We also use profiles of EUROPA S.550 series. The thermal insulation of the profiles is obtained by using polyamides 19mm into the sash profiles and the cases-drivers.

“**EUROPA S.5500**” series uses the reliable driver mechanism of **EUROPA S.5000** (with 4 rollers), capable to resist up to **200 kgr** in weight. The mechanism is placed within a special channel at the upper side of the casement, providing conditions of perfect functionalism.

The combination of gaskets, along with the proper thermal break profiles, provide the system with perfect sound and thermal resistance as well as absolute water-tightness, and produce perfect aesthetic results.

Double or triple glasses (14-49 mm) can also be applied.

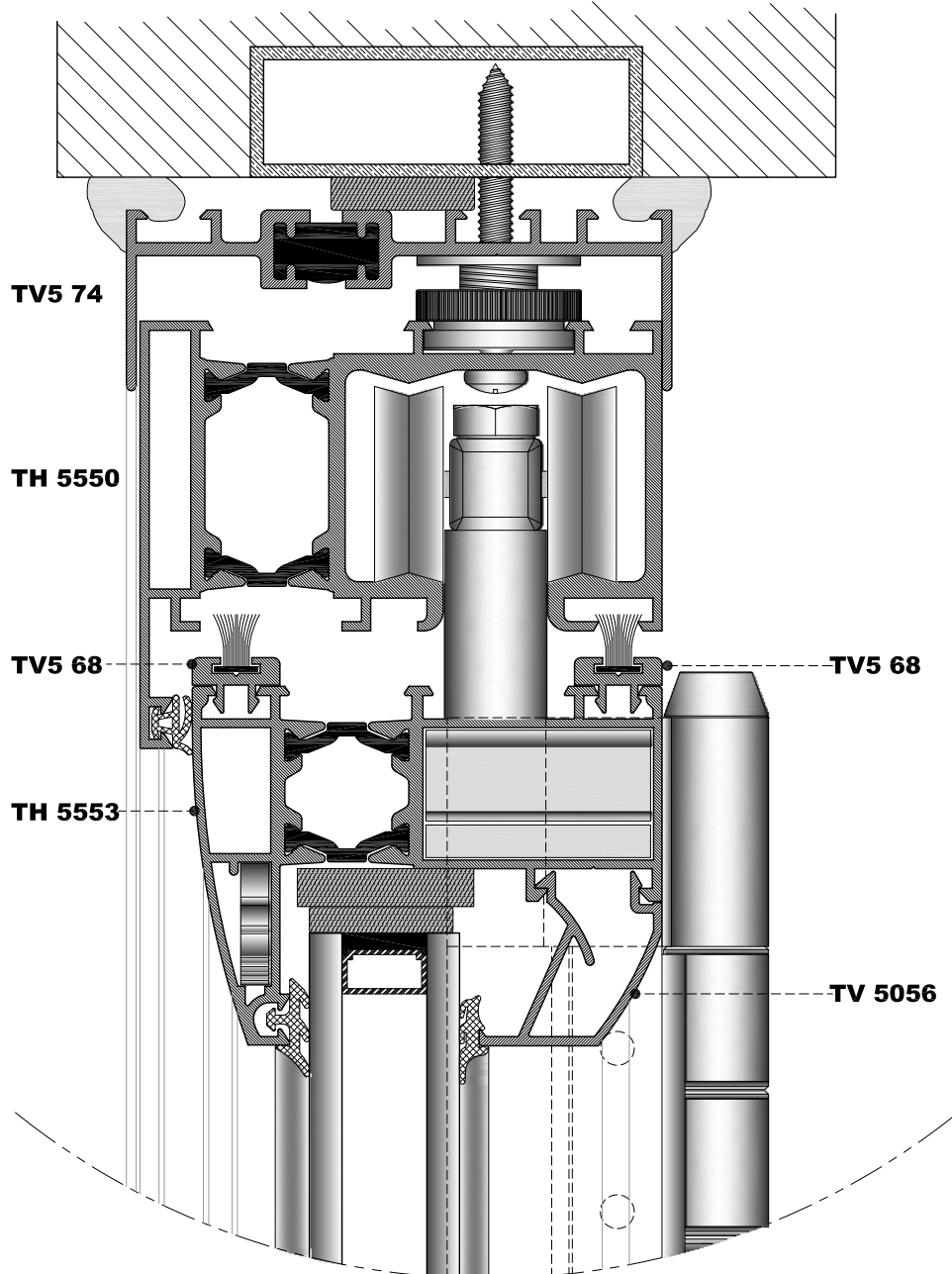
The PIEGA punching machine **EUROPA 5500**

accomplishes the process of the profiles.

Furthermore, wide range of accessories from all major **European Companies** covers every construction type of the system.

## ATTENTION

1. A covering of glue for joints or silicone (siliconisation of the mitre cut) must be applied during the processing of the profiles at the intersection points in order to avoid future corrosion problems.
2. For the proper functioning of the frames, accessories that fulfill the standards of “**EUROPA PROFIL ALUMINIO S.A.**” must be used.



## ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

**ΣΕΙΡΑ:** EUROPA S.5500

**ΥΛΙΚΟ:** Al Mg Si-0.5 F22

**ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ:** EN 12020-2.

**ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ ΑΠΟ ΕΚΑΝΑΛ:**

Διαστάσεις: **2200 X 2150mm** (Τρίφυλλη μπαλκονόπορτα)

Αεροδιαπερατότητα: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 3η**

Υδατοστεγανότητα: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 5Α**

Αντοχή σε ανεμοπίεση: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ C2**

**ΠΑΧΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ:** Δέχεται διπλούς ή τριπλούς υαλοπίνακες από 14 έως 49mm.

**ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ:**

**Επάνω οδηγός:** Πλάτος 79,9mm

**Κάτω οδηγός:** Ύψος 22mm.

**Φύλλο:** Πλάτος 71,9mm και ύψος 54,9 και 63,8mm.

**Σκοτία μεταξύ των φύλλων:** 10,5 mm

**Μέγιστη διάσταση πλάτους κάθε φύλλου:** 85cm

**ΧΡΗΣΗ:** Το σύστημα επιτρέπει την κατασκευή πτυσσόμενων θυρών και παραθύρων.

## TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

**SERIES:** EUROPA S.5500

**ALLOY:** Al Mg Si-0.5 F22

**TOLERANCES ACCORDING TO:** EN 12020-2

**EKANAL CERTIFICATION RESULTS:**

Dimensions: **2200 X 2150mm** (Threefold sash)

Air permeability: **Class 3.**

Water tightness: **Class 5A.**

Wind resistance: **Class C2.**

**GLASS THICKNESS:** Use double or triple glasses from 14 to 49mm.

**BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:**

**Upper driver:** 79.9mm in width

**Lower driver:** 22mm in height.

**Sash:** 71.9mm in width and 54.9 & 63.8mm in height.

**Space between sashes:** 10.5mm.

**Maximum dimension of sash in width:** 85cm.

**USAGE:** The system allows the construction of folding doors and windows.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΕΚΑΝΑΛ



ΗΡΑΣ & ΣΠΥΡΟΥ ΜΗΛΙΟΥ  
124 62 ΣΚΑΡΑΜΑΓΚΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΤΗΛ : (210) 55.82.320-2  
FAX : (210) 55.82.323  
E-mail: ekanal@ekanal.gr

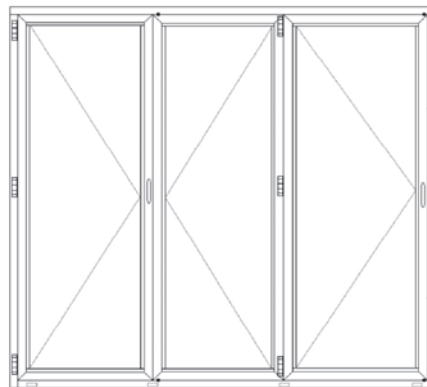
ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΜΕΝΟ  
ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΔΟΚΙΜΩΝ  
ΑΡΙΘΜΟΣ 2002



**ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ**

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΩΝ 1171 / 29.08.2011**

ΑΡΙΘΜΟΣ	1171	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	29 / 08 / 2011
Στοιχεία Πελάτη:	<b>ΕΥΡΩΠΑ PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε. ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ</b> 56° χλμ Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας ΟΙΝΟΦΥΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ Τ.Κ. 320 11		
Περιγραφή Προϊόντος:	<b>Τρίφυλλη Μπαλκονόπορτα Φυσαρμόνικα</b>		
Υλικό:	<b>ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ</b>		
Τυπολογία Προϊόντος:	<b>ΣΕΙΡΑ EUROPA S 5500</b>		



2200 x 2150mm

<b>Αεροδιαπερατότητα</b> ΕΛΟΤ EN 1026:2000 / ΕΛΟΤ EN 12207:2000	<b>Κατηγορία 3</b>
<b>Υδατοστεγανότητα</b> ΕΛΟΤ EN 1027:2000 / ΕΛΟΤ EN 12208:2000	<b>Κατηγορία 5A</b>
<b>Αντοχή σε Ανεμοπίεση</b> ΕΛΟΤ EN 12211:2000 / ΕΛΟΤ EN 12210:2000	<b>Κατηγορία C2</b>

ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟ ΑΝΩΤΕΡΩ ΔΟΚΙΜΑΣΘΕΝ ΠΡΟΪΟΝ.

ΣΙΝΩΠΗ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ  
ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΤΣΑΡΟΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ

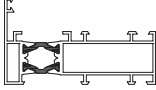

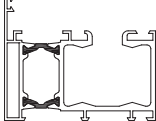
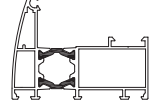
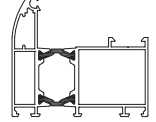
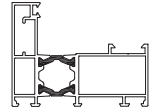
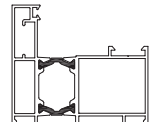






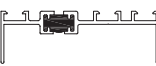






## ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
- Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το pH των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5 - 8**.
- Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρωτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
- Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
- Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικάθισης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους. Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
- Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του συστήματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Εκτός από το καθαρισμό της εξωτερικής επιφάνειας, πολύ σημαντικό ρόλο για την διασφάλιση σωστής λειτουργίας της κατασκευής παίζει και ο καθαρισμός των εσωτερικών στοιχείων του, όπως ελαστικά-βουρτσάκια, μηχανισμοί κλπ.
- Ιδιαίτερα τα κινητά μέρη των μηχανισμών της κατασκευής θα πρέπει να λιπαίνονται σε τακτά χρονικά διαστήματα για σωστή λειτουργία καθ' όλη την διάρκεια.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

## INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- Regular cleaning of painted profiles will keep the painting in a satisfactory condition.
- Cleaning is necessary when the deposits of dust or other pollution contaminants are visible on the surface and should be cleaned with water mild detergent. The pH of detergents must be 5.5 - 8.
- The periodic cleaning should be done with a sponge and water containing wetting agent-neutral factor, followed by washing out with clean water.
- All cleaners should not damage the surface or change its appearance. Hard wire sponge or cleaning solvents affect the appearance, while important factor is also the area where the building is located.
- In industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the frequency of deposits of dirt or salt, because of strong corrosive. Noted that alkaline materials such as cement, lime and plaster, it should not remain on the surface.
- Also, avoid pasting various unauthorized tapes directly to the surface.
- The protective film placed in the factory is suitable for use. But, beware: just after the installation of the system must be removed because its exposure to the sun could cause problems.
- Besides cleaning the exterior, very important role in ensuring proper functioning plays the cleaning of internal components, such as rubber weather-strips, brushes, mechanisms etc.
- Especially the moving parts of the construction mechanisms should be lubricated often enough in order to function properly.
- Compliance with all the above and the use of special glue to the points the paint during the treatment, has been removed, it will help to maintain the original gloss of the paint and avoid potential erosion problems.

<b>ΚΩΔΙΚΟΣ</b> CODE	<b>ΣΧΗΜΑ</b> SKETCH	<b>ΜΗΚΟΣ</b> LENGTH	<b>ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ</b> <b>ΒΑΡΟΣ</b> <b>(gr/m)</b> THEORETICAL WEIGHT	<b>I<sub>x</sub></b> cm <sup>4</sup>	<b>I<sub>y</sub></b> cm <sup>4</sup>	<b>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ</b> DESCRIPTION
<b>TH 5547</b>		6	1.459	5.70	37.70	<b>ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ</b> SIDE FRAME
<b>TH 5549</b>		6	1.268	2.79	32.06	<b>ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ</b> LOWER DRIVER
<b>TH 5550</b>		6	2.301	24.65	63.96	<b>ΕΠΑΝΩ ΟΔΗΓΟΣ</b> UPPER DRIVER
<b>TH 5553</b>		6	1.511	10.80	27.78	<b>ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΙΚΡΟ</b> SMALL GLASS SASH
<b>TH 5554</b>		6	1.779	20.40	34.20	<b>ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΕΓΑΛΟ</b> LARGE GLASS SASH
<b>TH 5555</b>		6	1.565	12.64	29.64	<b>ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΙΚΡΟ ΙΣΙΟ</b> STRAIGHT SMALL GLASS SASH
<b>TH 5556</b>		6	1.789	21.16	34.82	<b>ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΕΓΑΛΟ ΙΣΙΟ</b> STRAIGHT LARGE GLASS SASH
<b>TV5 66</b>		6	166	-	-	<b>ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ</b> WATERTIGHTNESS PROFILE
<b>TV5 67</b>		6	179	-	-	<b>ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ</b> WATERTIGHTNESS PROFILE

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm <sup>4</sup>	Iy cm <sup>4</sup>	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV5 68		6	135	-	-	<b>ΚΟΥΜΠΩΜΑ ΓΙΑ ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ</b> CLIP FOR BRUSH
TV5 73		6	992	3.71	25.32	<b>ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ</b> LOWER DRIVER
TV5 74		6	1.070	1.29	27.42	<b>ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ</b> REGULATOR
TV5 151		6	187	-	-	<b>ΝΤΙΖΑ</b> ROD
TV 5039		6	222	-	-	<b>ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> OVAL GLASS CLIP
TV 5040		6	119	-	-	<b>ΑΝΤΑΠΤΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΑ ΠΗΧΑΚΙΑ TV 5065 ΚΑΙ TV 5039</b> ADAPTOR FOR TV 5065 AND 5039 CLIPS
TV 5041		6	231	-	-	<b>ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> OVAL GLASS CLIP
TV 5042		6	320	-	-	<b>ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5043		6	302	-	-	<b>ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> STRAIGHT GLASS CLIP

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm <sup>4</sup>	Iy cm <sup>4</sup>	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5044		6	173	-	-	<b>ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5055		6	257	-	-	<b>ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> STRAIGHT GLASS CLIP
TV 5056		6	307	-	-	<b>ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> OVAL GLASS CLIP
TV 5065		6	316	-	-	<b>ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> OVAL GLASS CLIP
TV 5069		6	285	-	-	<b>ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> STRAIGHT GLASS CLIP
NEO						

## ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

### QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

#### Γ Ε Ω Μ Ε Τ Ρ Ι Κ Α Χ Α Ρ Α Κ Τ Η Ρ Ι Σ Τ Ι Κ Α

##### ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

##### ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

##### ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαιπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

##### ΒΑΡΟΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ

Το βάρος των προφίλ είναι θεωρητικό και βασίζεται στις διαστάσεις των προφίλ με τις ανοχές σύμφωνα με EN 12020-2. Επίσης στο αναγραφόμενο βάρος των προφίλ δεν περιλαμβάνεται το βάρος της βαφής

#### Η Λ Ε Κ Τ Ρ Ο Σ Τ Α Τ Ι Κ Η Β Α Φ Η

##### ΟΨΗ - ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

#### Γ Ε Ω Μ Ε Τ Ρ Ι Κ Α Χ Α Ρ Α Κ Τ Η Ρ Ι Σ Τ Ι Κ Α

##### DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

##### STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

##### BENDING

For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

##### PROFILES WEIGHT

Weight of the profiles is theoretical and it is based on the dimensions of the profiles with tolerances according to EN 12020-20. Also the profile's weight as shown, it does not include the weight of paint.

#### E L E C T R O S T A T I C P A I N T

##### LOOK APPEARANCE

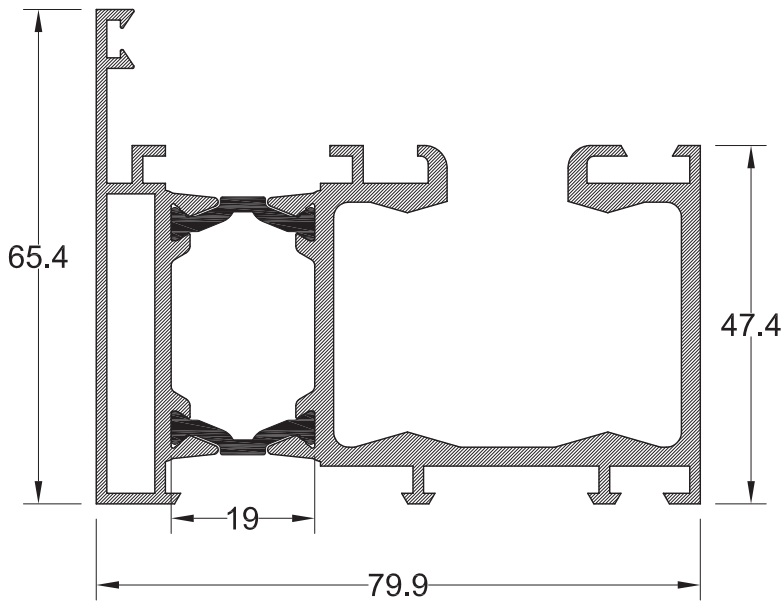
The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

**TH 5550**

2.301 gr/m

**ΕΠΑΝΩ ΟΔΗΓΟΣ**

UPPER DRIVER

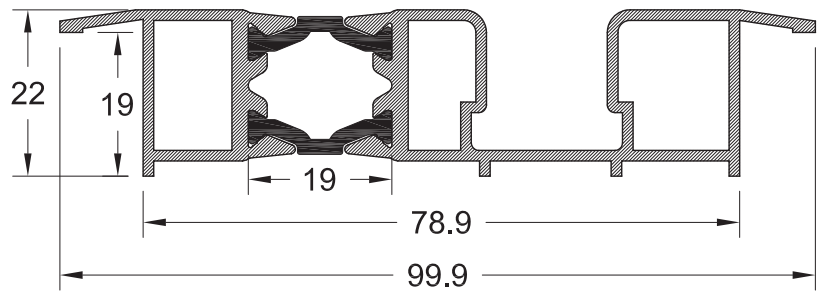


**TH 5549**

1.268 gr/m

**ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ**

LOWER DRIVER

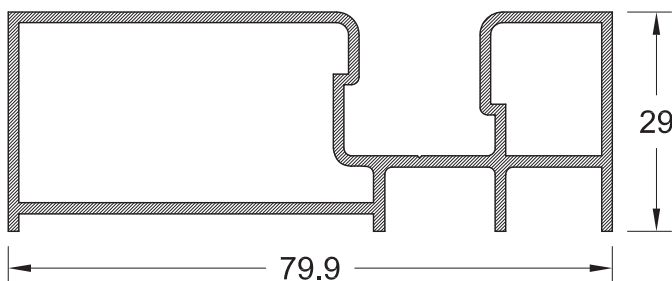


**TV5 73**

992 gr/m

**ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ**

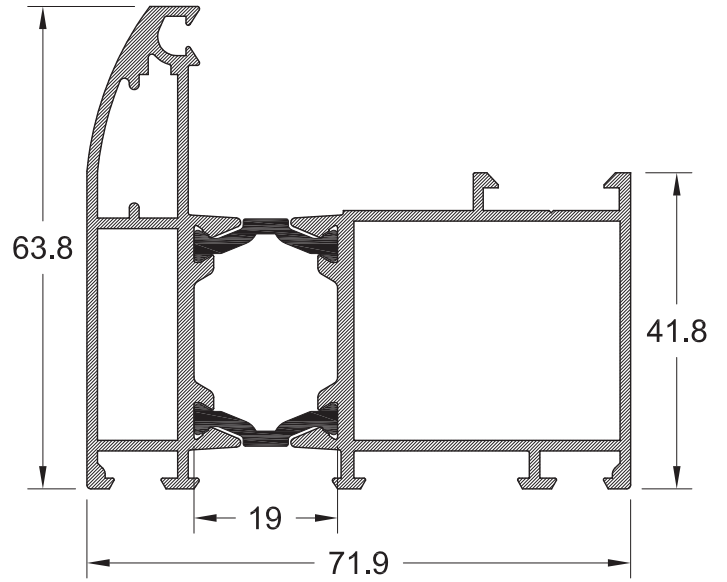
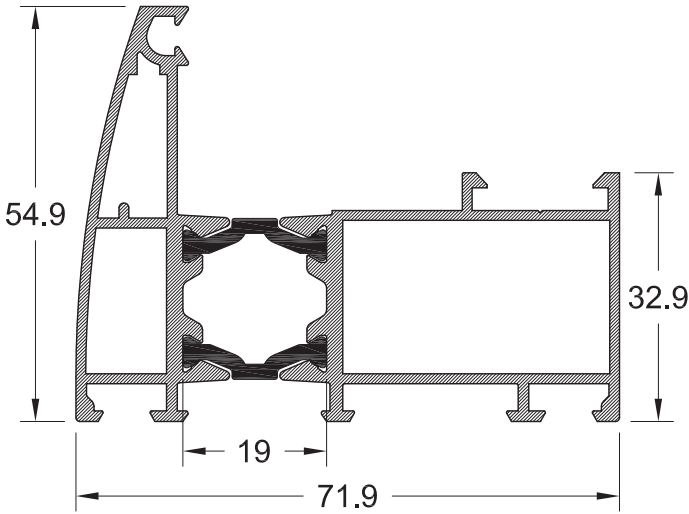
LOWER DRIVER





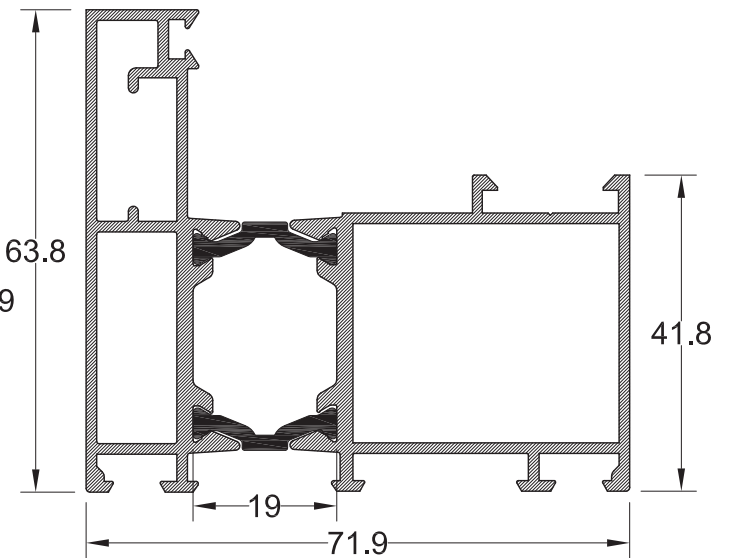
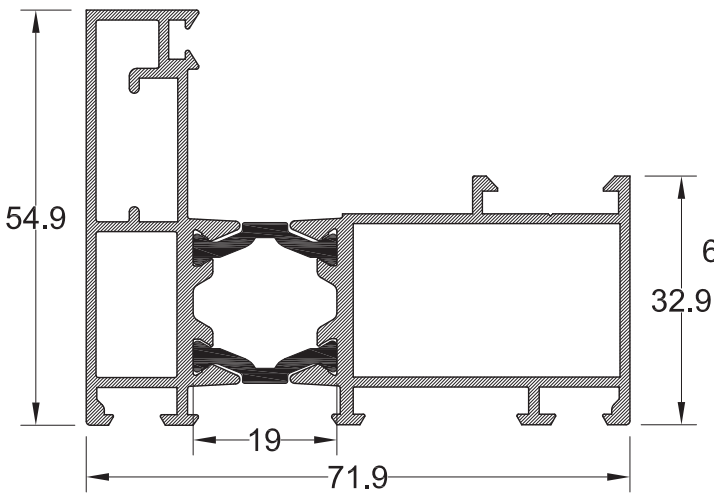
**TH 5553**    **ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΙΚΡΟ**  
 1.511 gr/m    SMALL GLASS SASH

**TH 5554**    **ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΕΓΑΛΟ**  
 1.779 gr/m    LARGE GLASS SASH



**TH 5555**    **ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΙΚΡΟ ΙΣΙΟ**  
 1.565 gr/m    STRAIGHT SMALL GLASS SASH

**TH 5556**    **ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΕΓΑΛΟ ΙΣΙΟ**  
 1.789 gr/m    STRAIGHT LARGE GLASS SASH

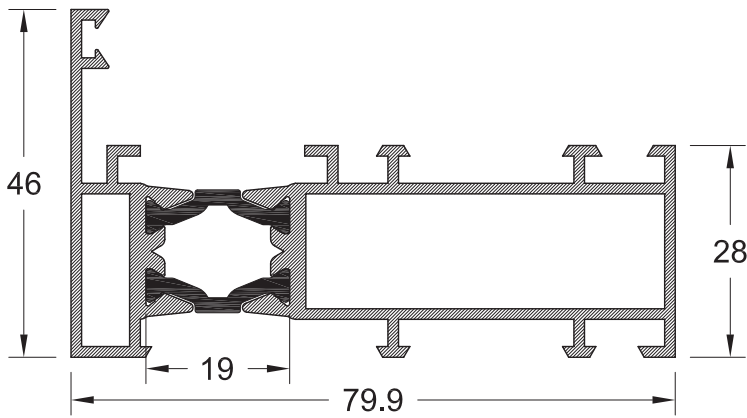


**TH 5547**

1.459 gr/m

**ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ**

SIDE FRAME

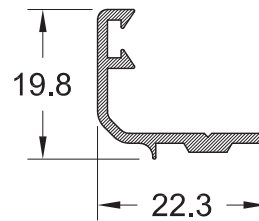


**TV5 67**

179 gr/m

**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ**

WATERTIGHTNESS PROFILE

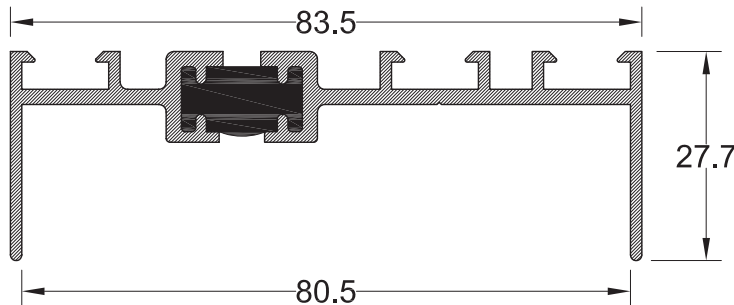


**TV5 74**

1.070 gr/m

**ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ**

REGULATOR

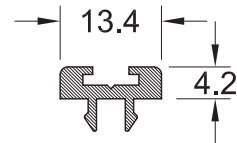


**TV5 68**

135 gr/m

**ΚΟΥΜΠΩΜΑ ΓΙΑ ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ**

CLIP FOR BRUSH

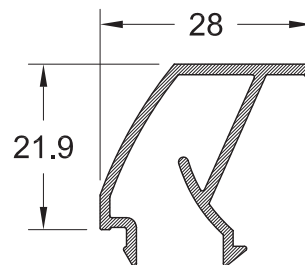


**TV 5056**

307 gr/m

**ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ**

OVAL GLASS CLIP

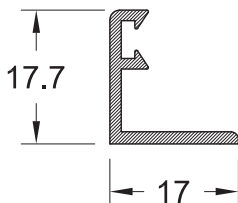


**TV5 66**

166 gr/m

**ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ**

WATERTIGHTNESS PROFILE

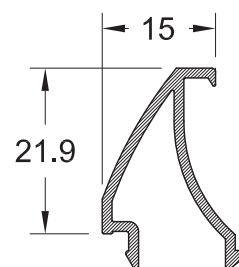


**TV 5041**

231 gr/m

**ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ**

OVAL GLASS CLIP

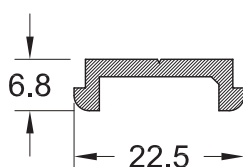


**TV5 151**

187 gr/m

**ΝΤΙΖΑ**

ROD



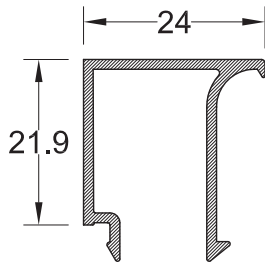
NEO

**TV 5069**

285 gr/m

**ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ**

STRAIGHT GLASS CLIP

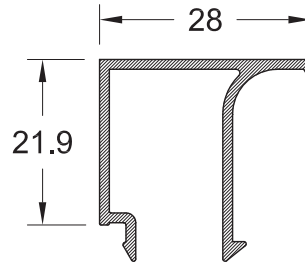


**TV 5043**

302 gr/m

**ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ**

STRAIGHT GLASS CLIP

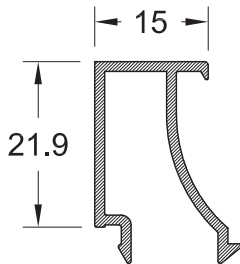


**TV 5055**

257 gr/m

**ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ**

STRAIGHT GLASS CLIP

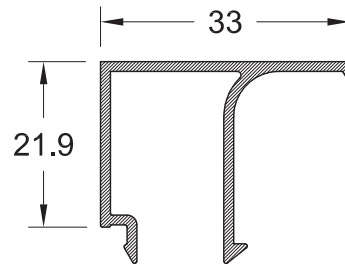


**TV 5042**

320 gr/m

**ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ**

STRAIGHT GLASS CLIP

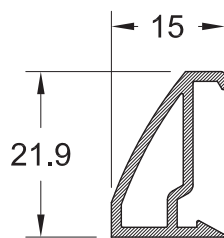


**TV 5039**

222 gr/m

**ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ**

OVAL GLASS CLIP

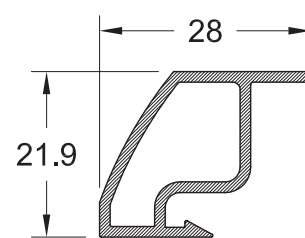


**TV 5065**

316 gr/m

**ΟΒΑΛ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ**

OVAL GLASS CLIP

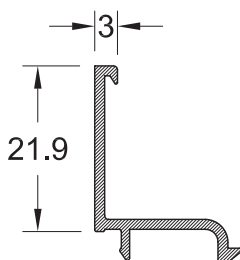


**TV 5044**

173 gr/m

**ΙΣΙΟ ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ**

STRAIGHT GLASS CLIP

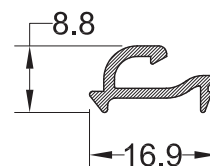


**TV 5040**

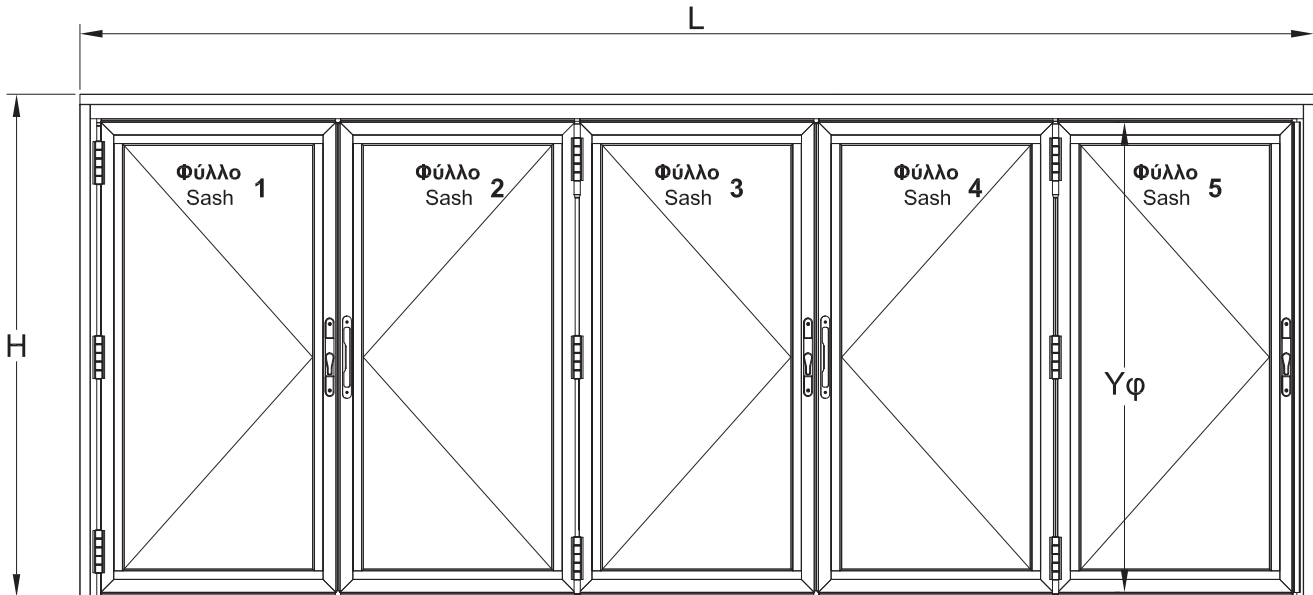
119 gr/m

**ΑΝΤΑΠΤΩΡΑΣ ΓΙΑ ΤΑ ΠΗΧΑΚΙΑ  
TV 5065 ΚΑΙ TV 5039**

ADAPTOR FOR  
TV 5065 AND 5039 CLIPS

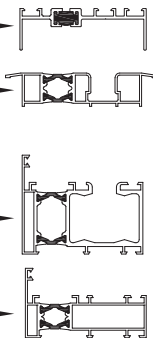


## ΣΤΑΔΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ STEPS OF CONSTRUCTION AND PLACEMENT



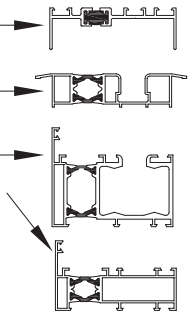
### ΣΤΑΔΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

1. Κατασκευάζουμε τα φύλλα σύμφωνα με τα μέτρα κοπής.
2. Τοποθετούμε στο άνοιγμα του τοίχου το προφίλ TV5 74 σε μορφή "Π".
3. Τοποθετούμε τον κάτω οδηγό προφίλ TH 5549 ή TV5 73 στο δάπεδο.
4. Τοποθετούμε τον επάνω οδηγό προφίλ TH 5550 με τους ρεγουλάτορες και τον ρυθμίζουμε ώστε να είναι παράλληλος με τον κάτω οδηγό.
5. Τοποθετούμε τις πλευρικές κάσες με τους ρεγουλάτορες και κάνουμε τις απαραίτητες ρυθμίσεις.
6. Τοποθετούμε το φύλλο 1 με τους μεντεσέδες στην πλευρική κάσα.
7. Τοποθετούμε τα ράουλα κύλισης και τους μεντεσέδες στα φύλλα 2 και 3 καθώς και στα φύλλα 4 και 5.
8. Τα φύλλα 2 και 3 με τα ράουλα κύλισης τοποθετούνται στον επάνω οδηγό από ένα ειδικό άνοιγμα που έχουμε δημιουργήσει σε 30cm από την δεξιά πλευρά του οδηγού και τα μοντάρουμε με το φύλλο 1.
9. Με τον ίδιο τρόπο τοποθετούμε και τα φύλλα 4 και 5 στον επάνω οδηγό και τα μοντάρουμε με τα υπόλοιπα.



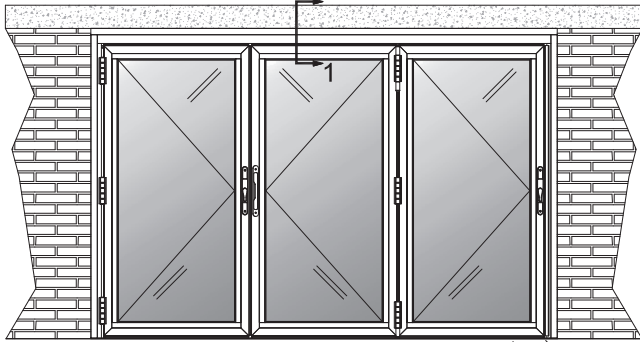
### STEPS OF CONSTRUCTION AND PLACEMENT

1. Construct the sashes according with cutting instructions.
2. Put the profile TV5 74 on the width of the wall like "Π".
3. Put the driver TH 5549 or TV5 73 on the floor.
4. Put the driver TH 5550 on the upside of the casement with the regulators.
5. Put the side frame with the regulators.
6. Put the sash 1 with the hinges on the side frame.
7. Put the sliding rollers and the hinges on the sashes 2,3,4 and 5.
8. Put on the upper driver the sashes 2 and 3 with the sliding rollers.  
(we put on the sashes from a special opening 30cm that we have created from the right side of the driver and connect the sash 2 and 3 with sash 1.
9. With the same way we put on the upper driver the sashes 4 and 5.

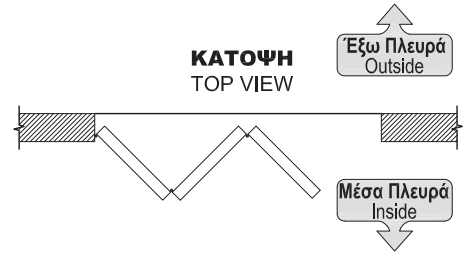


**ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ**  
**CONSTRUCTION SECTIONS**

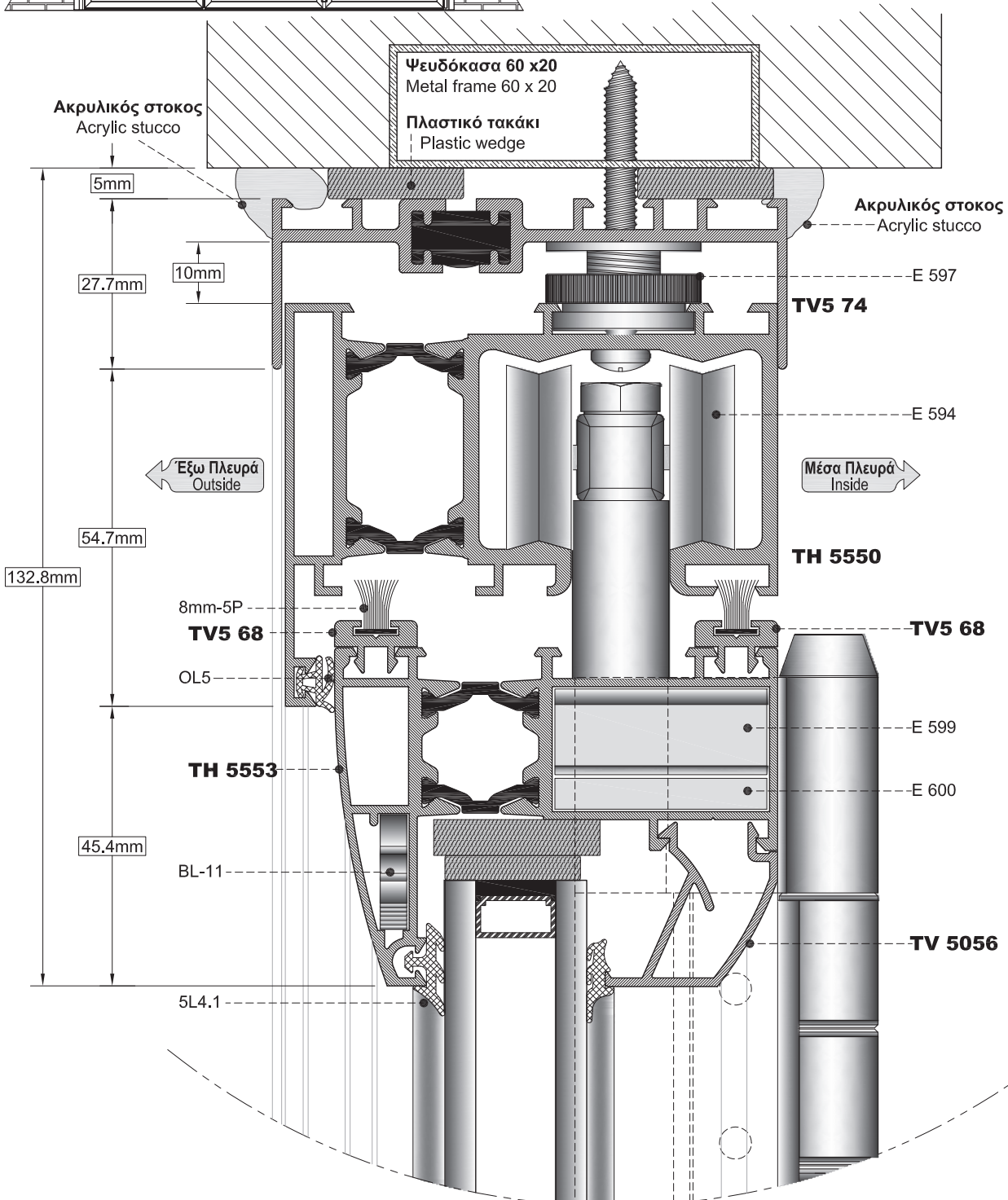
Όψη  
SIDE VIEW



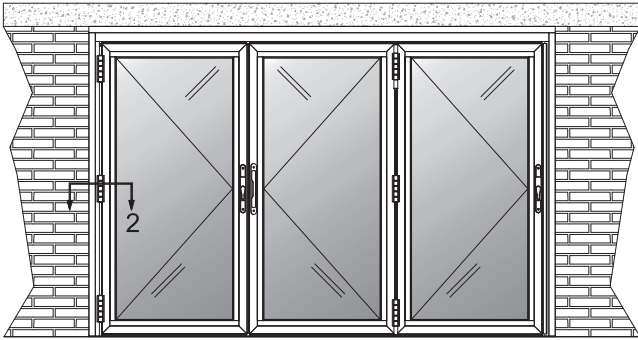
ΚΑΤΟΨΗ  
TOP VIEW



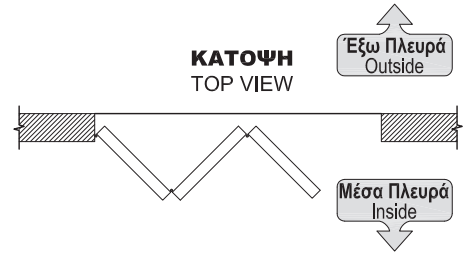
**ΤΟΜΗ 1**  
**SECTION 1**



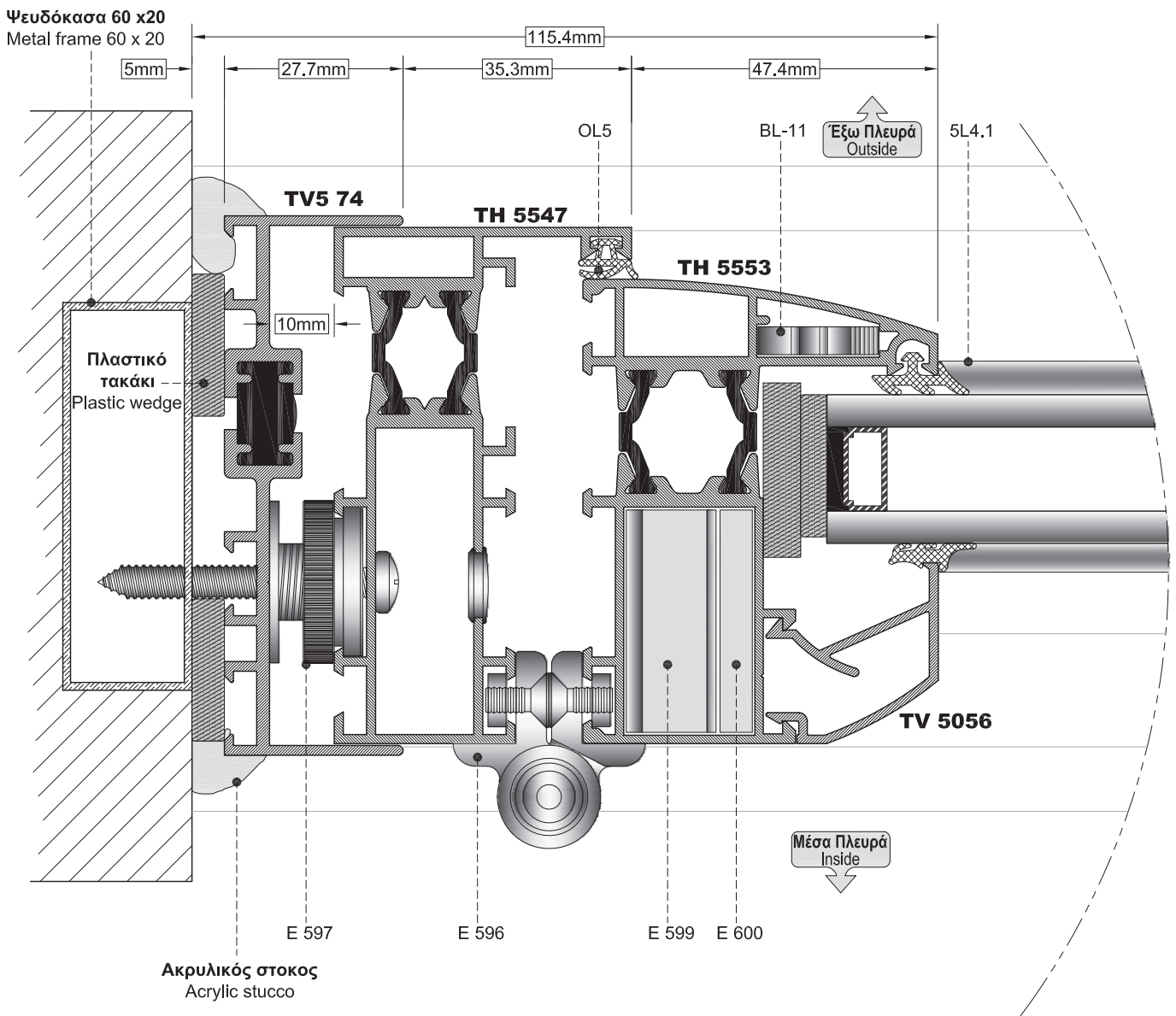
**Όψη**  
SIDE VIEW



**Κατοψη**  
TOP VIEW

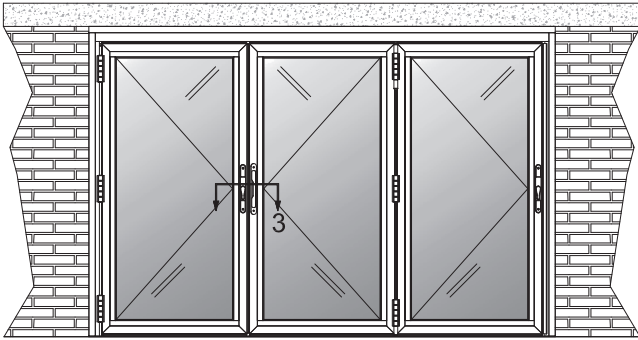


**ΤΟΜΗ 2**  
SECTION 2

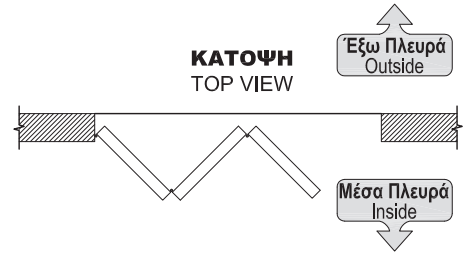




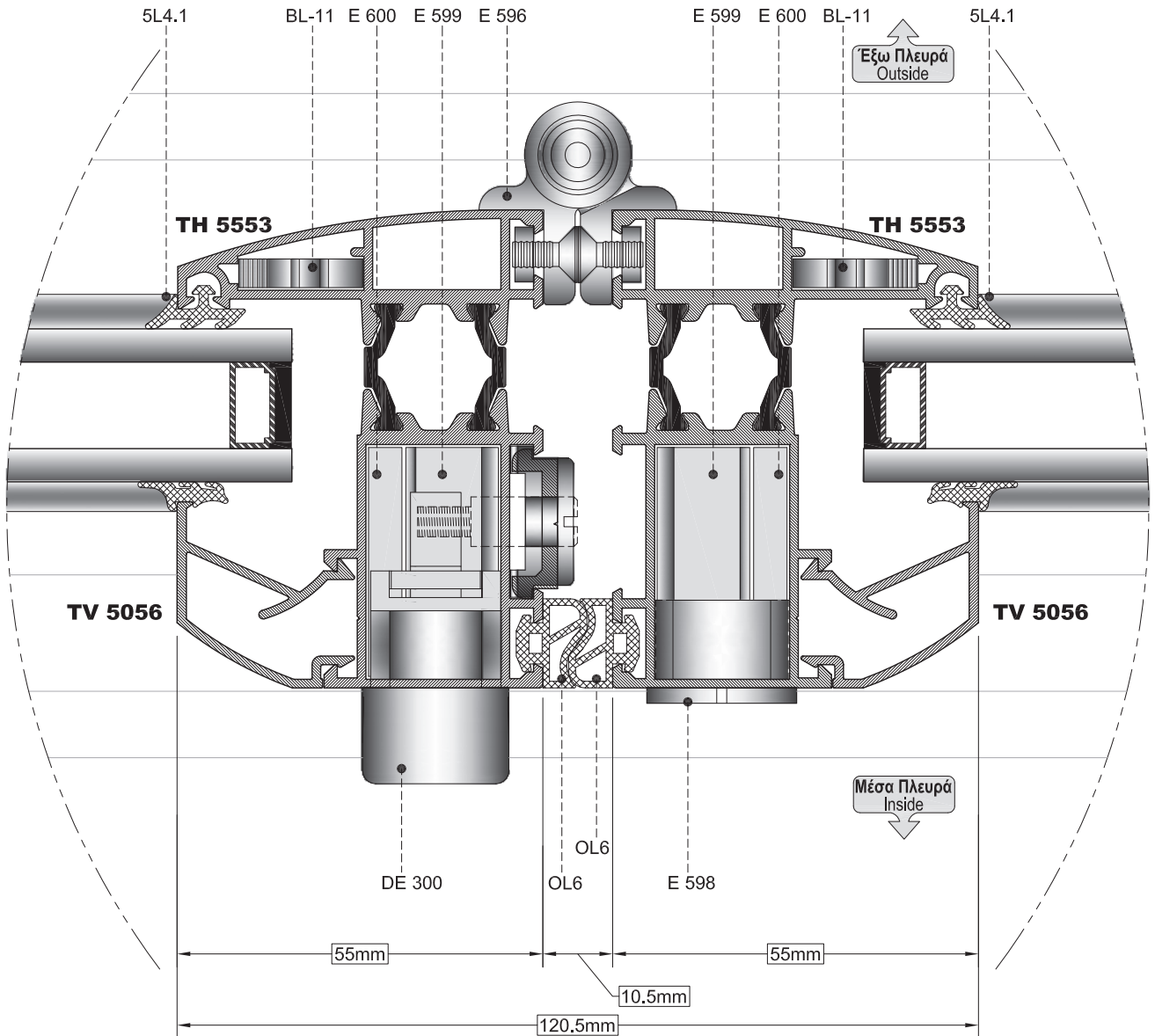
**Όψη**  
SIDE VIEW



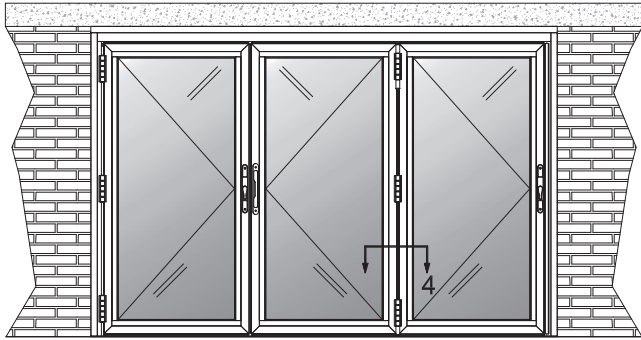
**Κατοψη**  
TOP VIEW



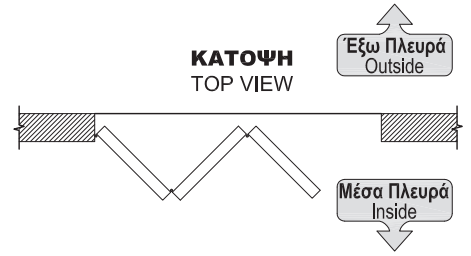
**ΤΟΜΗ 3**  
SECTION 3



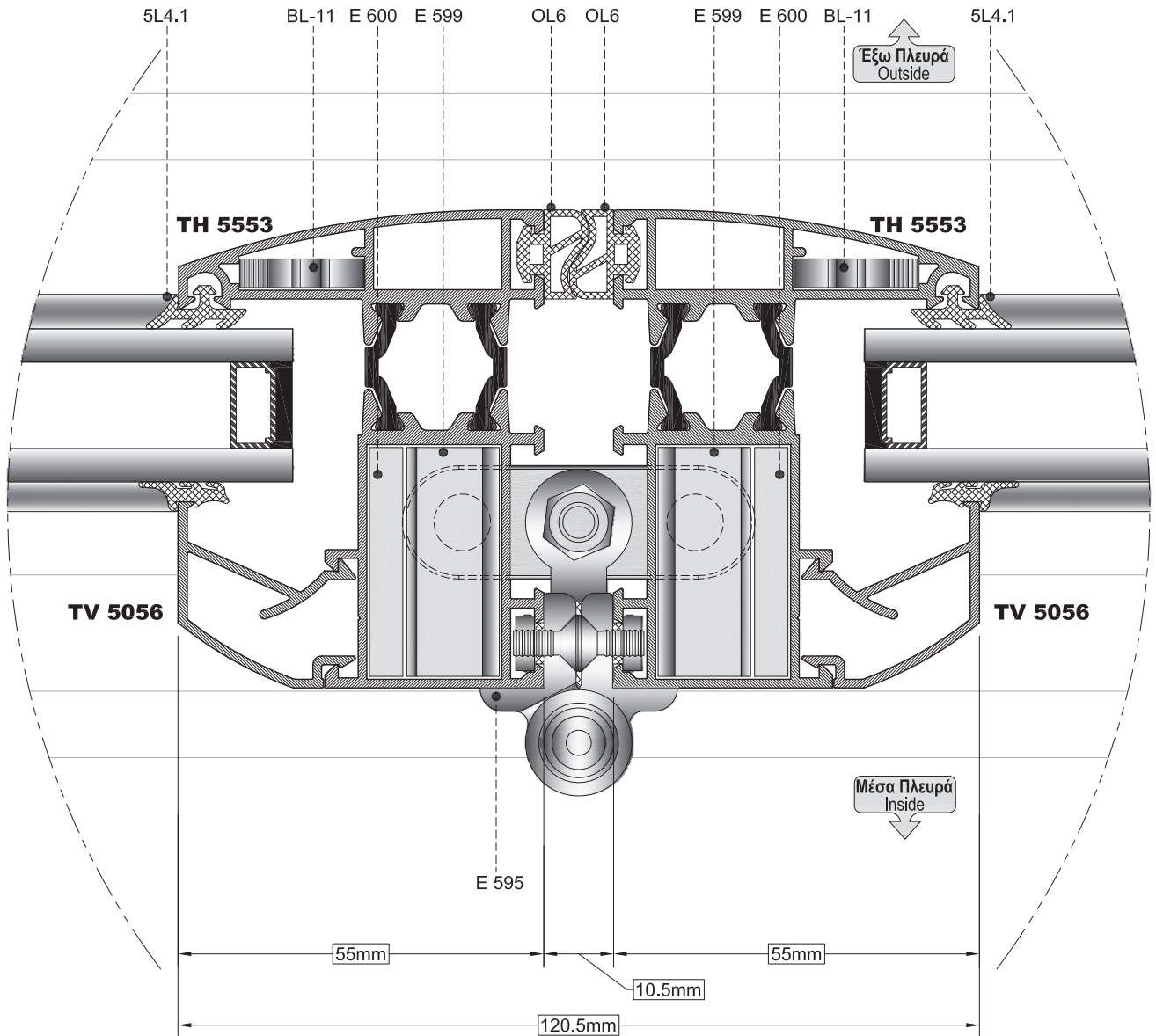
**Όψη**  
SIDE VIEW



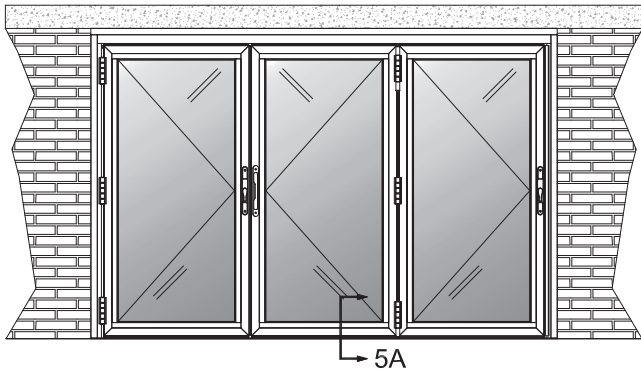
**Κατοψη**  
TOP VIEW



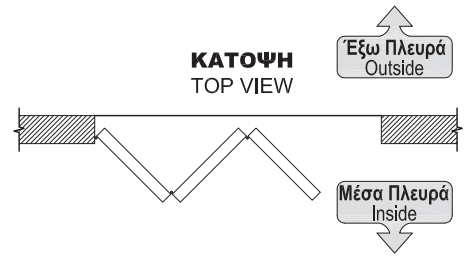
**ΤΟΜΗ 4**  
SECTION 4



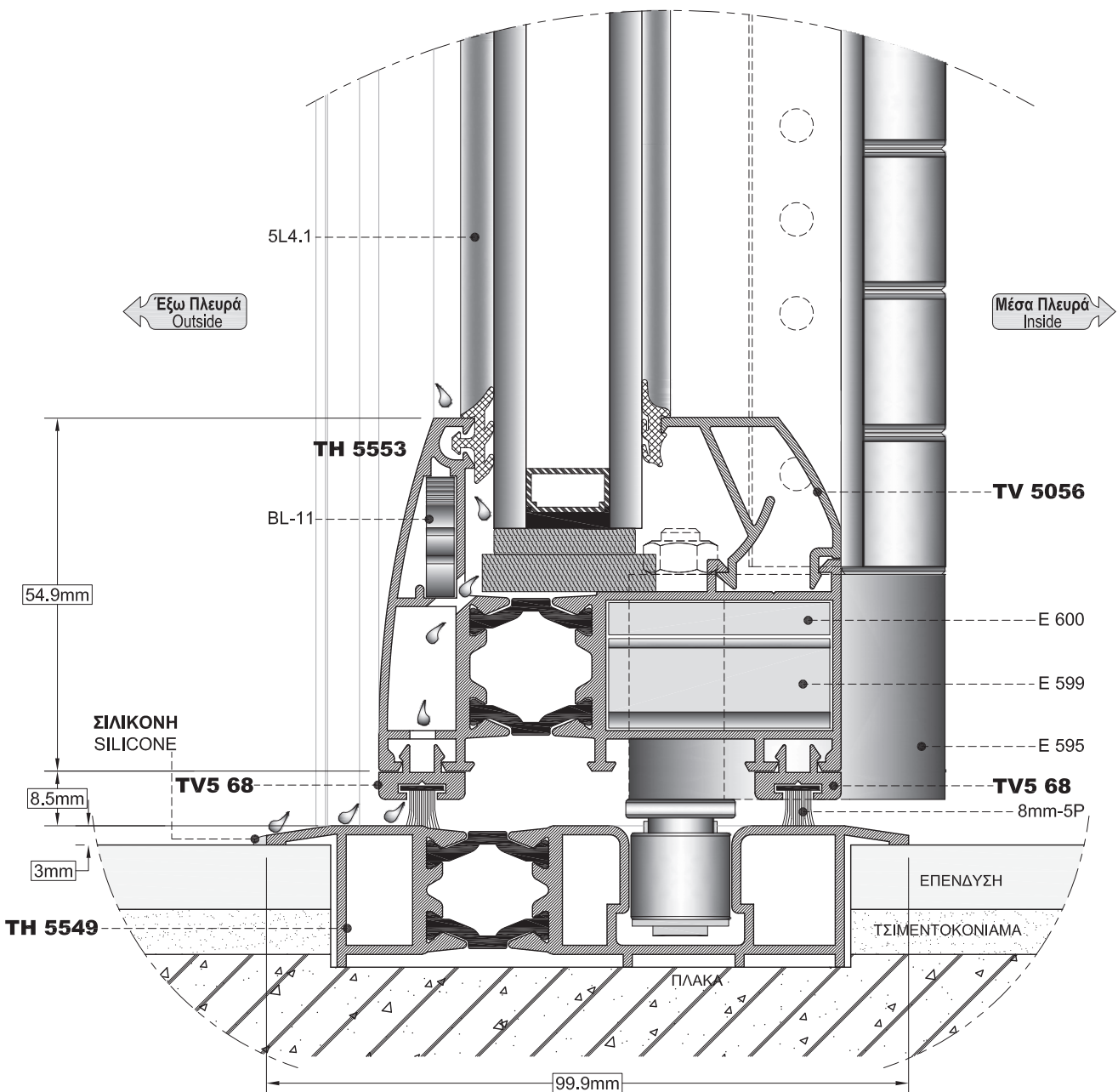
**Όψη**  
SIDE VIEW



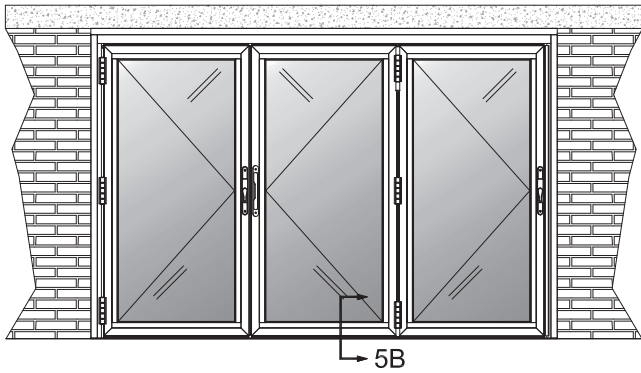
**Κατοψη**  
TOP VIEW



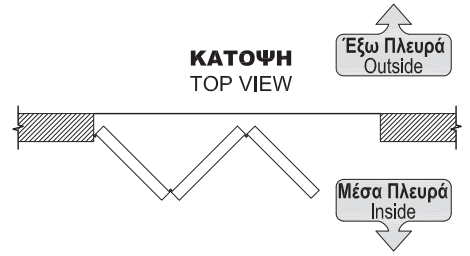
**ΤΟΜΗ 5A**  
SECTION 5A



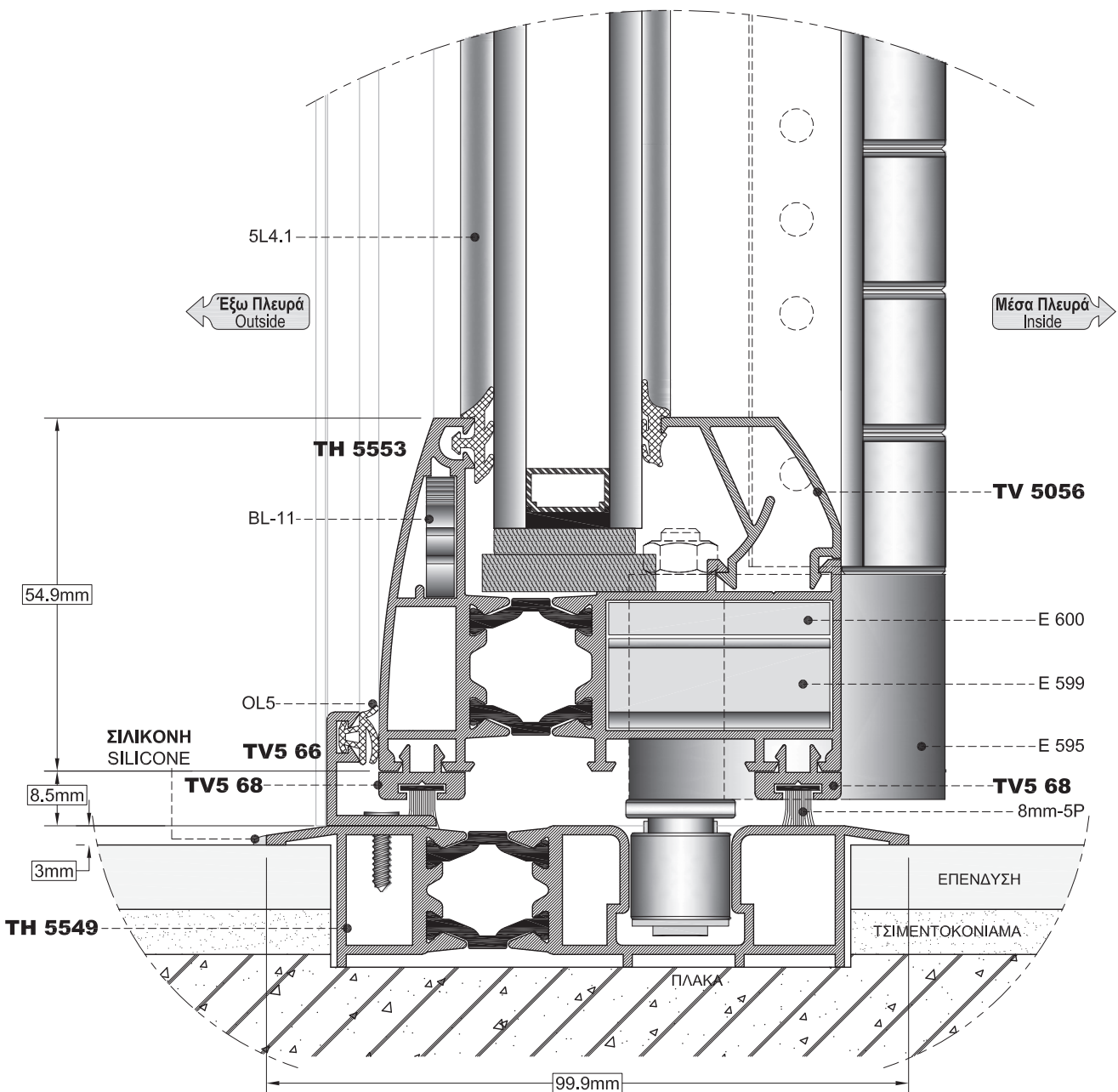
**Όψη**  
SIDE VIEW



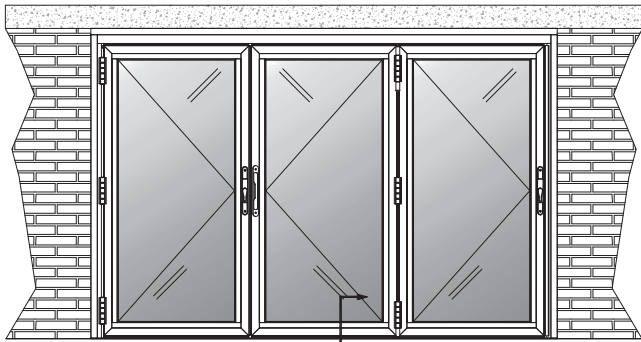
**Κατοψη**  
TOP VIEW



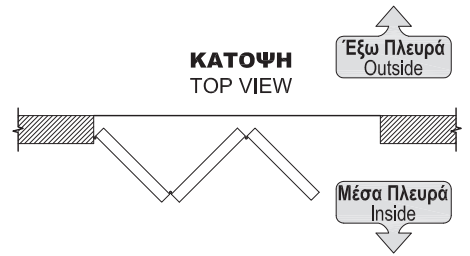
**ΤΟΜΗ 5B**  
SECTION 5B



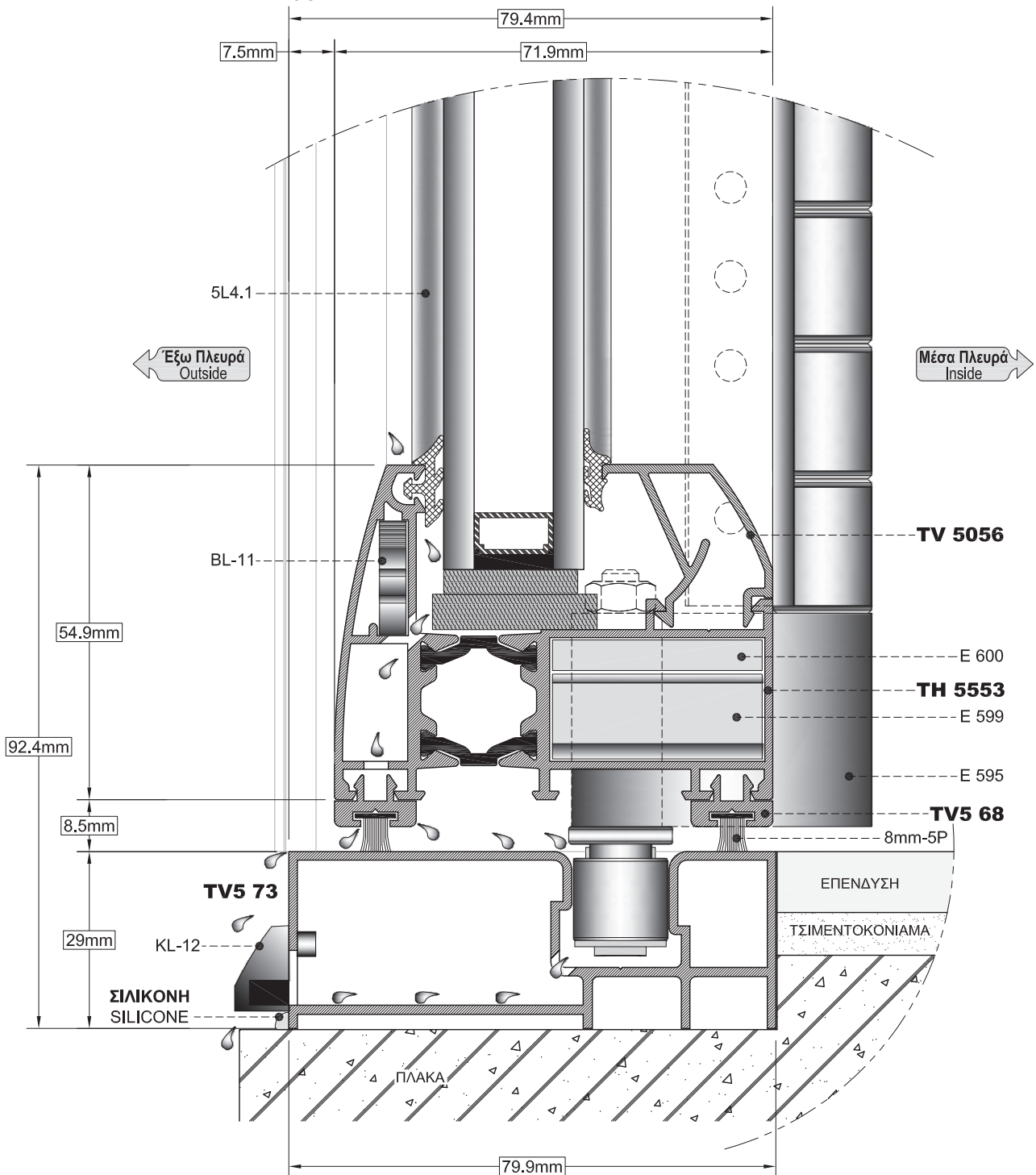
**Όψη**  
SIDE VIEW



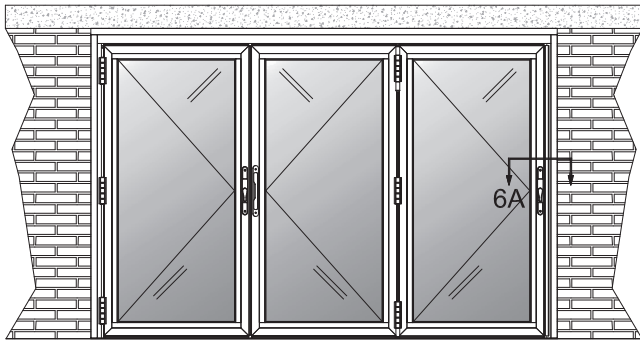
**Κατοψη**  
TOP VIEW



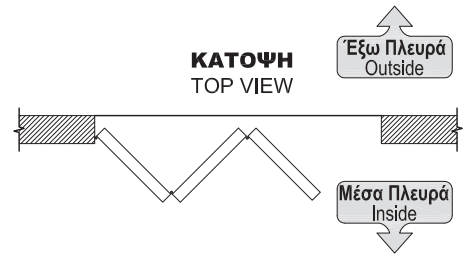
**ΤΟΜΗ 5C**  
SECTION 5C



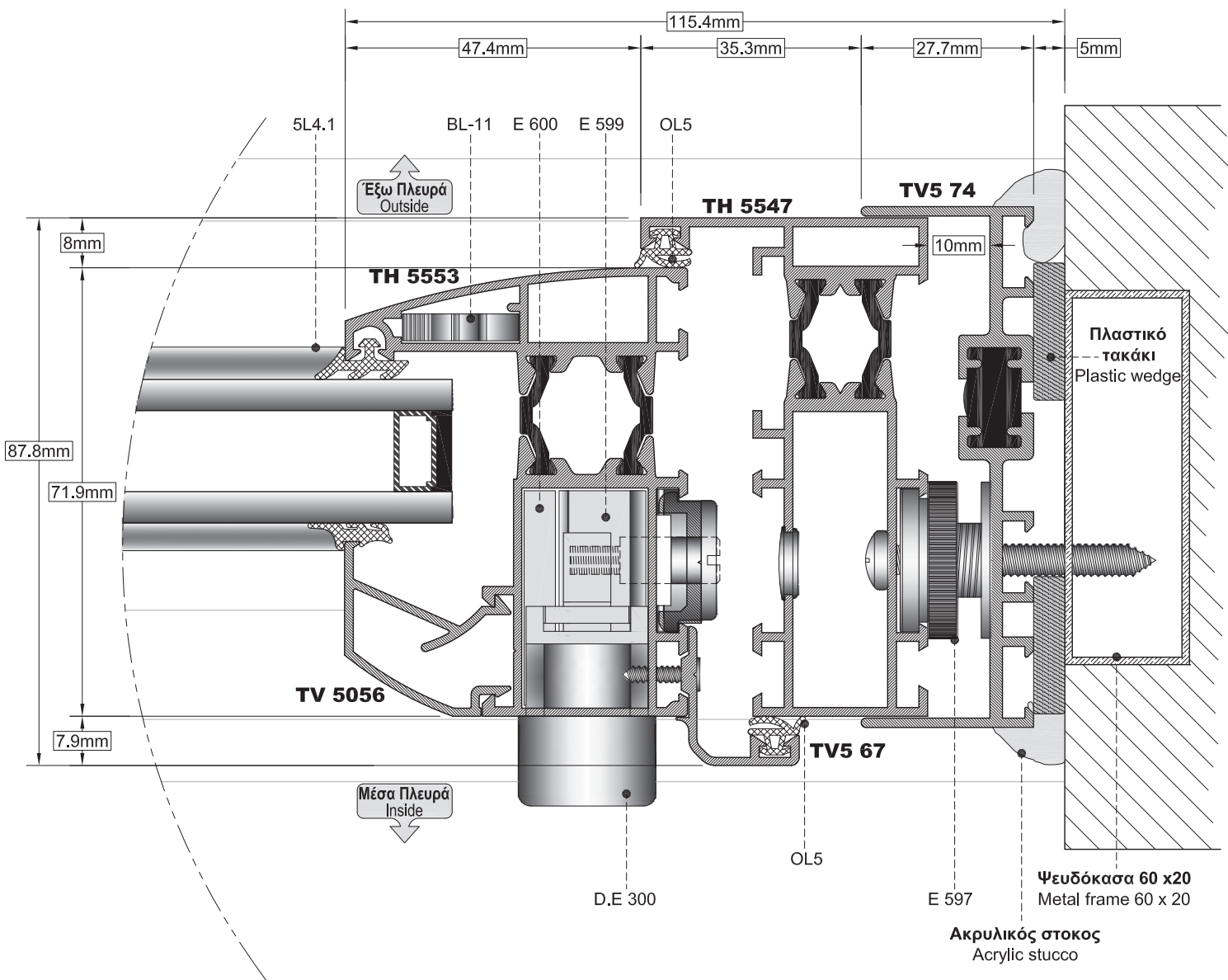
**Όψη**  
SIDE VIEW



**Κατοψη**  
TOP VIEW

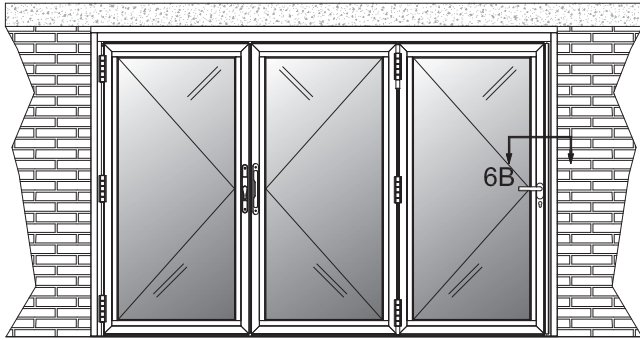


**ΤΟΜΗ 6A**  
SECTION 6A

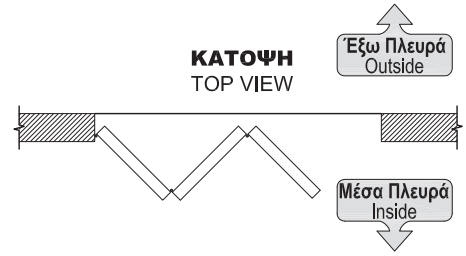




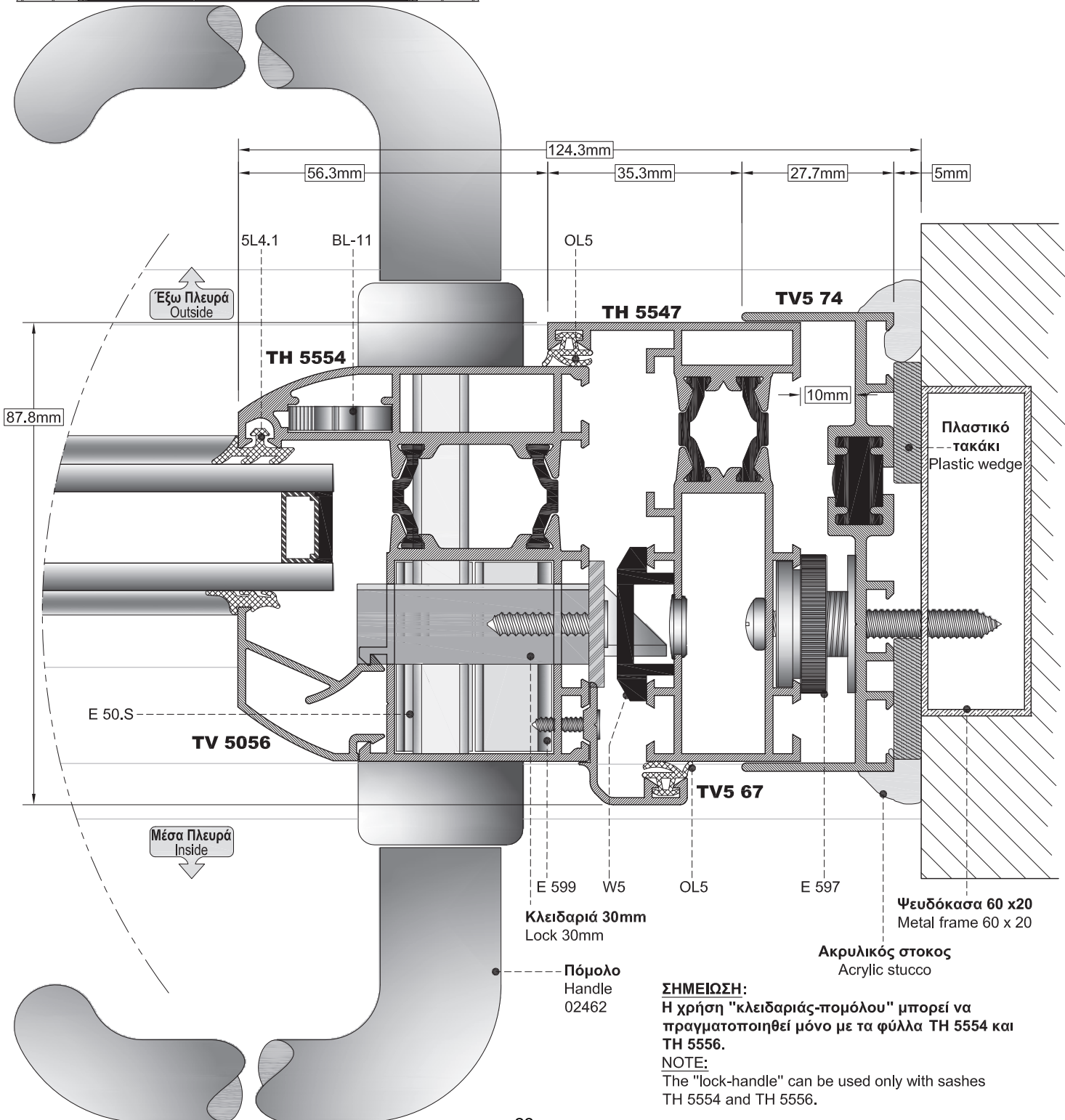
Όψη  
SIDE VIEW



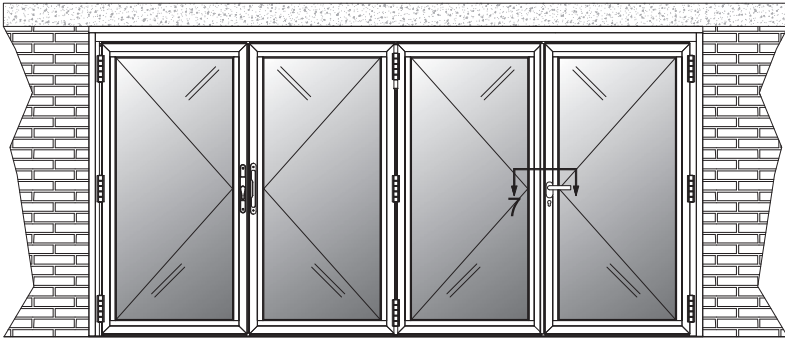
ΚΑΤΟΨΗ  
TOP VIEW



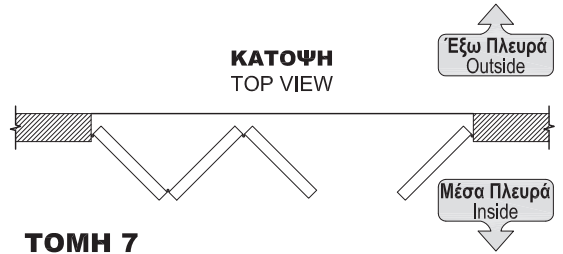
**ΤΟΜΗ 6B**  
**SECTION 6B**



Όψη  
SIDE VIEW



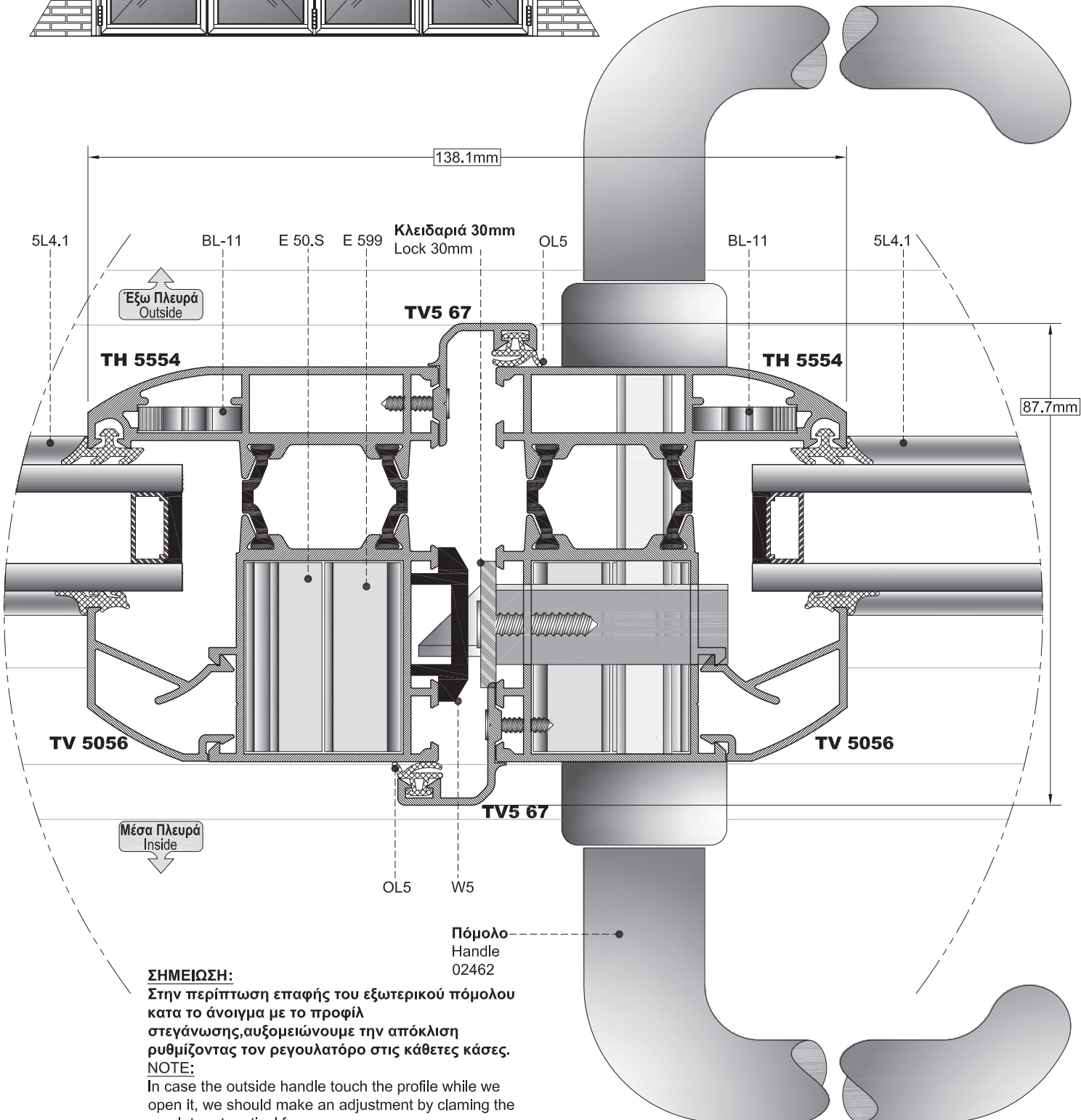
ΚΑΤΩΨΗ  
TOP VIEW



Εξω Πλευρά  
Outside

Μέσα Πλευρά  
Inside

ΤΟΜΗ 7  
SECTION 7



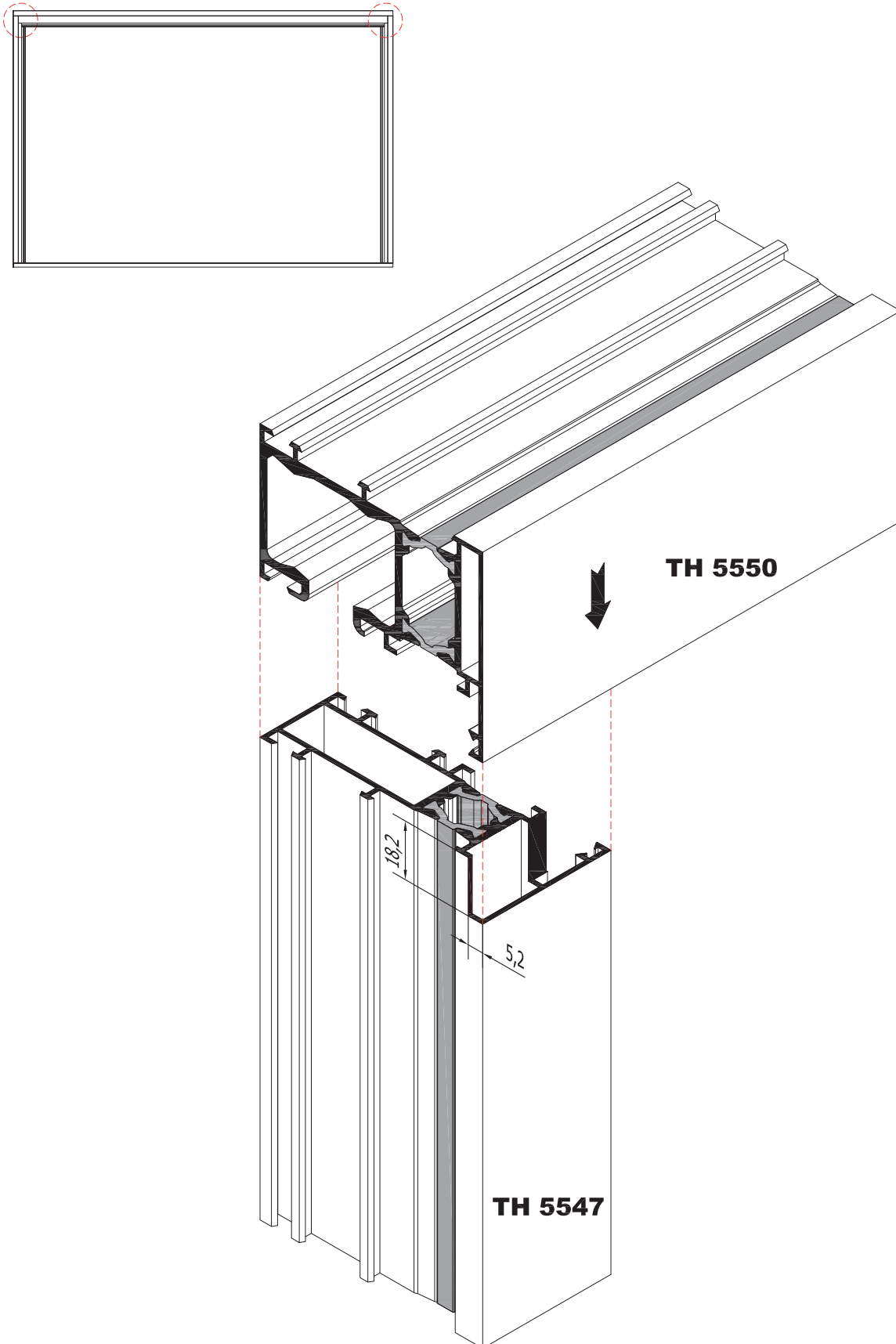
## ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Οι κατεργασίες στα προφίλ (νεροχύτες, οπές γωνιών σύνδεσης, χαντρώματα χωρισμάτων κλπ) θα πρέπει να γίνονται με τα ανάλογα κοπτικά διάτρησης πρέσσας, παντογράφου κλπ.
4. Οι οπές νεροχυτών σε κάσες, φύλλα τζαμιών - πατζουριών, πρέπει να ανοίγονται στα προβλεπόμενα σημεία των προφίλ, ανάλογα με την περιοχή και τη θέση του κουφώματος.
5. Η χρήση των κατάλληλων εξαρτημάτων και μηχανισμών που προτείνονται από την εταιρεία, συνεισφέρει στη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων. Η διάθεση των προτεινόμενων εξαρτημάτων για τα συστήματα Eurora, γίνεται μέσω της Profil Accessories.
6. Τα ελαστικά στεγάνωσης πρέπει να είναι από υλικό EPDM και να τοποθετούνται στα προφίλ με τη σωστή φορά και να κολλούνται στις ενώσεις τους.
7. Στα ανοιγόμενα τζαμιά (κάσες, φύλλα και μπινί διφύλλων) είναι απαραίτητο να τοποθετούνται κουμπωτά ελαστικά στεγάνωσης, τα οποία αντικαθίστανται εύκολα. Δεν επιτρέπεται η χρήση φιλού λάστιχου τύπου φούσκας OL 1.
8. Στα φύλλα τζαμιών, σταθερών πλαισίων κλπ, πρέπει να τοποθετούνται ελαστικά στεγάνωσης και στις δύο πλευρές (εσωτερική και εξωτερική) του υαλοπίνακα.
9. Είναι απαραίτητη η στήριξη (τακάρισμα) του υαλοπίνακα μέσα στο πλαίσιο αλουμινίου, για τη σωστή λειτουργία των κινητών φύλλων.
10. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή αρμόκολλας προκειμένου να σφραγίζονται από τυχόν διαρροή νερών και αέρα. Η τοποθέτηση αρμόκολλας στα προφίλ, πρέπει να γίνεται κατά τη διαδικασία μονταρίσματος των πλαισίων αλουμινίου.
11. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή προστατευτικών υλικών για την αποφυγή εμφάνισης ηλεκτρόλυσης.
12. Στην κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να χρησιμοποιούνται ανοξειδωτες βίδες για την αποφυγή εμφάνισης οξειδωσης.
13. Η στήριξη των κουφωμάτων με βίδες στην τοιχοποιία, γίνεται σε προβλεπόμενα σημεία και όχι σε μέρη που πιθανόν να προκαλέσουν πρόβλημα υδατοστεγάνωσης.
14. Για τη σωστή στήριξη του κουφώματος στην τοιχοποιία, είναι απαραίτητο να τοποθετείται η κατάλληλη ψευδόκασα ανάλογα με τον τύπο της κατασκευής.
15. Κατά την τοποθέτηση του κουφώματος θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τα υλικά στεγανοποίησης. Επίσης, είναι απαραίτητο οι επιφάνειες συγκόλλησης (μαρμαροποδιά και τοιχοποιία) να είναι στεγνές και καθαρές, προκειμένου να επιτευχθεί η κατάλληλη πρόσφυση των στεγανοποιητικών υλικών. Η ουδέτερη σιλικόνη, τοποθετείται μεταξύ κάτω κάσας και μαρμαροποδιάς. Ο ακρυλικός στόκος, τοποθετείται μεταξύ των πλευρικών και άνω πλευρών του κουφώματος και της τοιχοποιίας (σοβά). Ο ακρυλικός στόκος επιδέχεται βάψιμο. Επίσης, εναλλακτικά αντί σιλικόνης και ακρυλικού στόκου, περιμετρικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας-μαρμαροποδιάς, μπορεί να χρησιμοποιηθεί πολυουρεθανική αρμόκολλα.
16. Για τη σωστή τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να υπολογίζεται ένας αρμός μεταξύ ψευδόκασας και κουφώματος, της τάξεως 5 mm από κάθε πλευρά. Στα θερμομονωτικά συστήματα, είναι απαραίτητο να τοποθετούνται αποστατικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας.

## INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

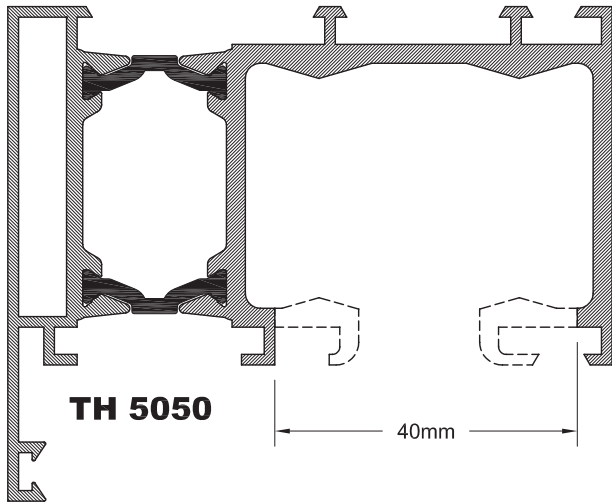
1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. The aluminum-constructor should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. The machining (sinks, threading etc) should always made by the suitable piercing or drilling machine.
4. Drainage in sashes and frames, should piercing at the planned points depending on the profiles's position
5. The use of suitable accessories and mechanisms, as shown to the manuals contributes to the correct function of the systems. The supply of the suggested accessories for EUROPA aluminium systems, made by profil accessories.
6. Weatherstripes rubbers should be made of EPDM, placed on the right direction and glued in connections.
7. Is necessary to use gaskets at opening glasses, are easy replaced. The use of thin rubber (Type OL-1) is not permitted.
8. In glass frames, steady frames, etc use rubbers at both sides of glass.
9. Is necessary to use plastic wedge edges for glass support inside the frame.
10. Is necessary to use sealant adhesive in connections to protect from leaking and air. The sealant adhesive takes place by the time of joining the profiles.
11. Is necessary to use insulation at connections to avoid electrolysis.
12. Is necessary to use stainless bolts at construction and installation to avoid oxidization.
13. The joining of aluminium systems and walls should be take place at the planned places, to avoid problems with watertightness.
14. For the right support of aluminium systems in walls, is necessary to use the suitable metal frame.
15. At mounting, sealing materials should be considered. Is necessary that the welding surfaces be dry for the right adhesion. Neutral silicone take place between lower sash and marble. Acrylic stucco take place between side, upper sash and wall. Acrylic stucco can be paint. Instead of silicone and acrylic stucco polyurethane sealant adhesive can be used.
16. For the right mounting, is necessary to estimate a tolerance between metal frame and aluminium system about 5 mm each side.

**ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΦΙΛ ΤΗ 5547**  
**CONFIGURATION OF PROFILE TH 5547**

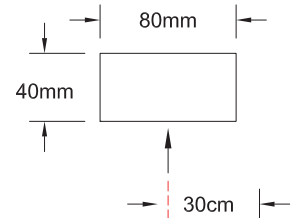


**ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΠΡΟΦΙΛ ΤΗ 5050 ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΤΟΥ ΡΑΟΥΛΟΥ ΚΥΛΙΣΗΣ**  
**TH 5050 PROFILE'S CONFIGURATION FOR SLIDING ROLLER'S IMPORT**

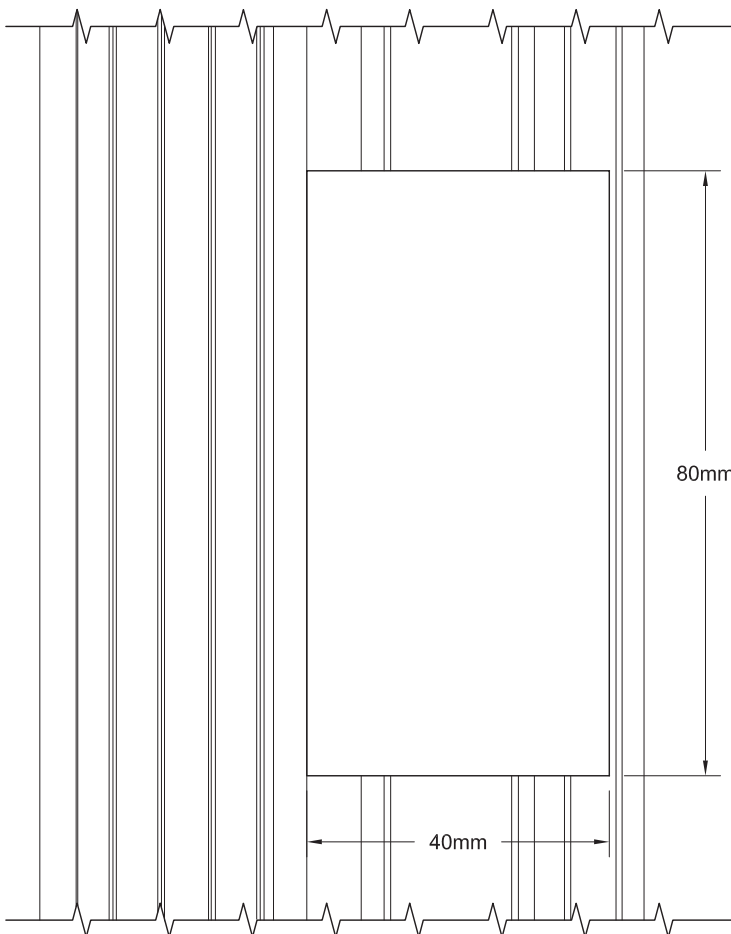
**ΟΨΗ**  
**VIEW**



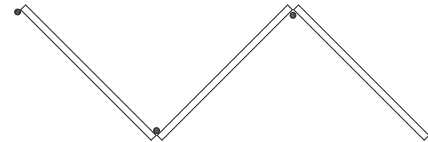
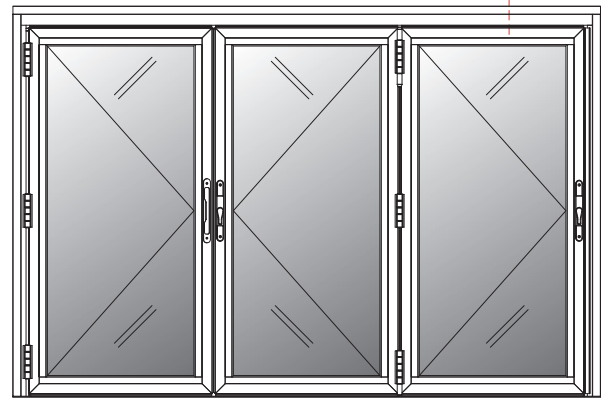
**ΣΗΜΕΙΟ ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗΣ**  
**CONFIGURATION POINT**



**ΚΑΤΟΨΗ**  
**TOP VIEW**



**TH 5050**



**ΠΡΟΣΟΧΗ:**

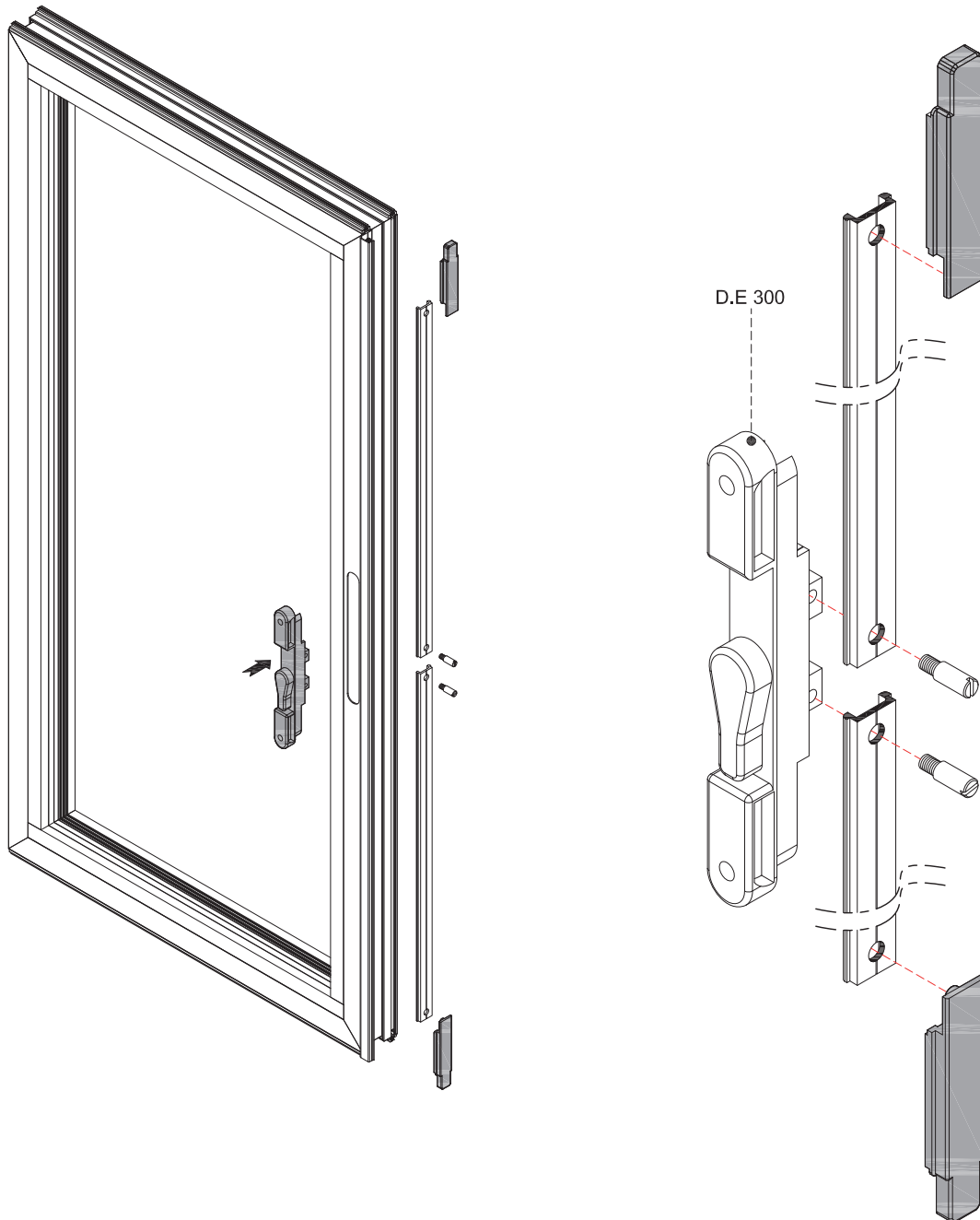
Για την εισαγωγή του ράουλου κύλισης E 594 στην κατασκευή, θα πρέπει να γίνει η παραπάνω διαμόρφωση στον πάνω οδηγό TH 5050

Η κατεργασία γίνεται ΜΟΝΟ απο την πλευρά που ανοίγουν τα φύλλα (σχήμα πάνω).

**ATTENTION:**

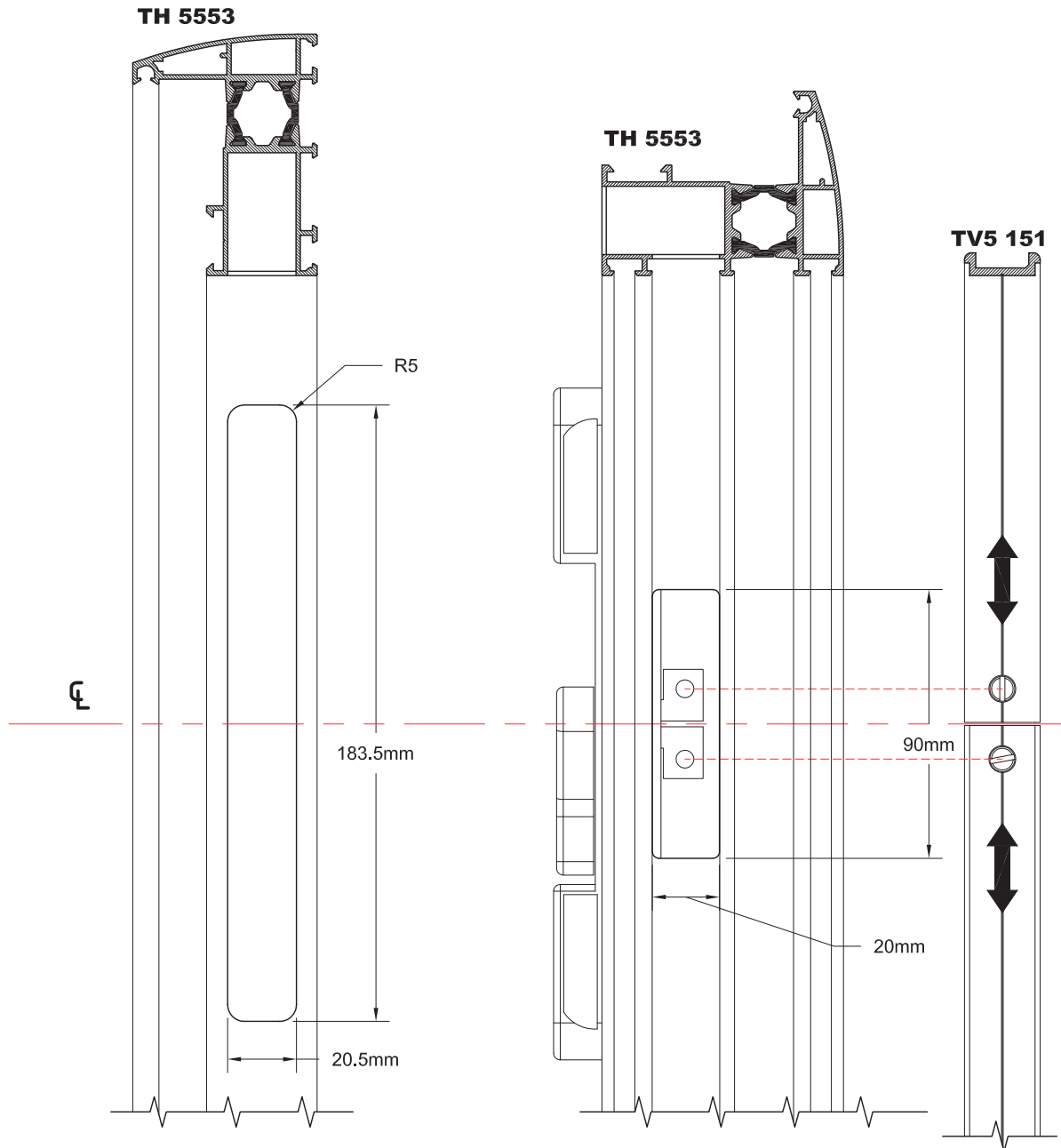
Cut the driver as show the figure above, to insert the sliding roller. The treatment take place ONLY in the side were the sash open.

**ΔΙΑΤΑΞΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ D.E 300**  
**ARRANGEMENT OF LOCK D.E 300**





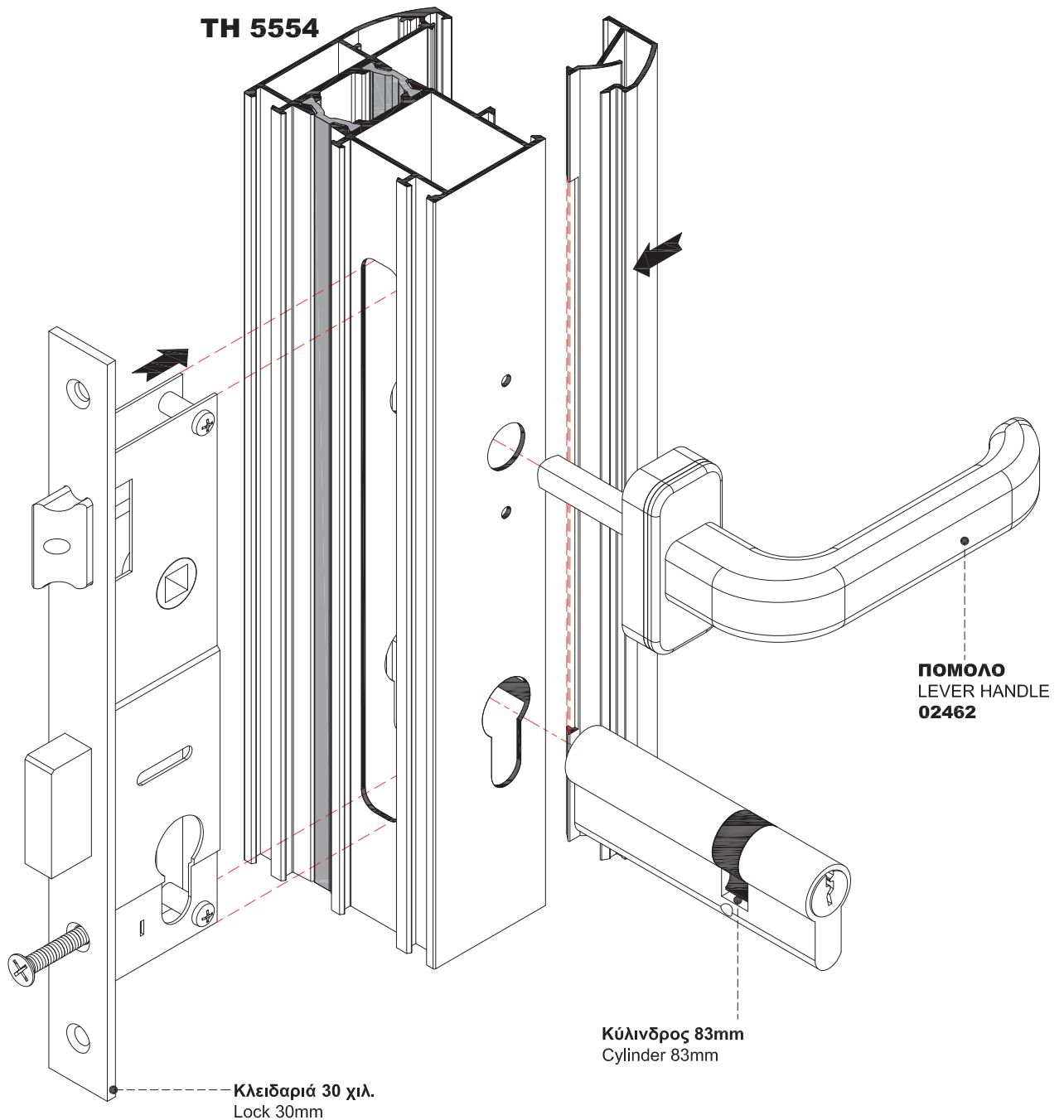
**ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ**  
**SASH CONFIGURATION FOR LOCK ASSEMBLY**



ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0.5



**3D ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΣΕ ΦΥΛΛΟ**  
**3D VIEW OF LOCKING MECHANISM ON SASH**



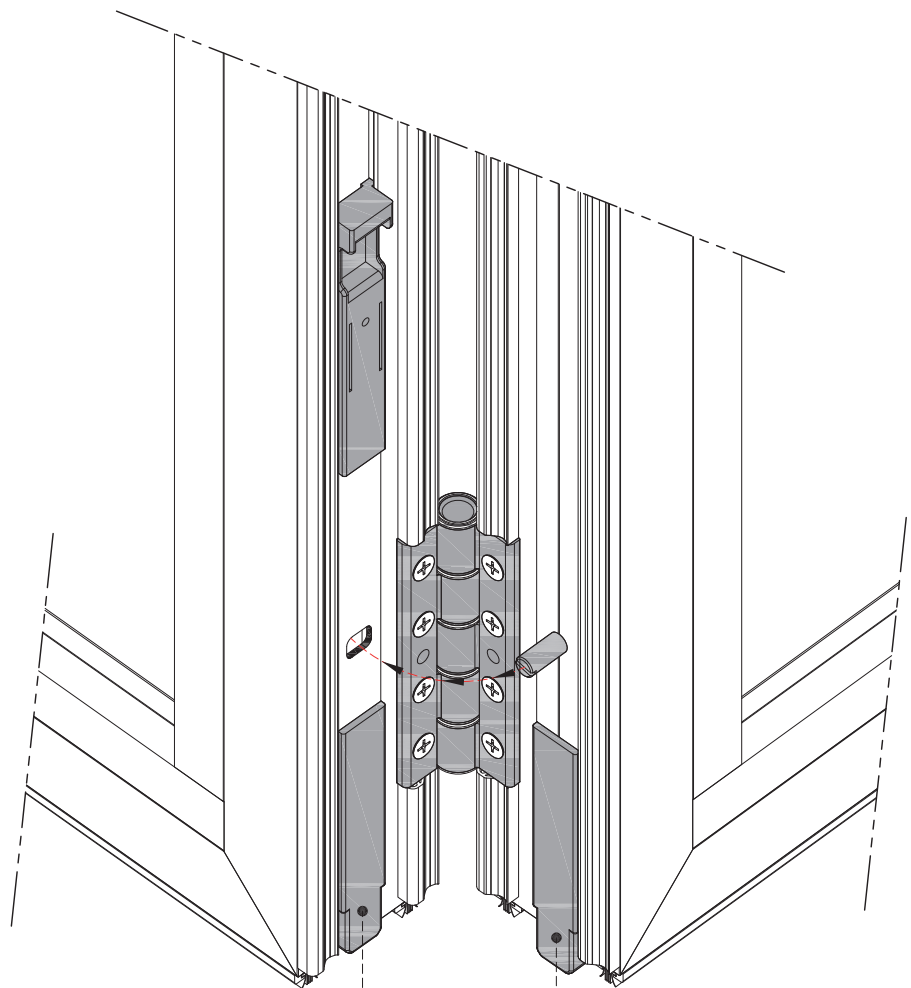
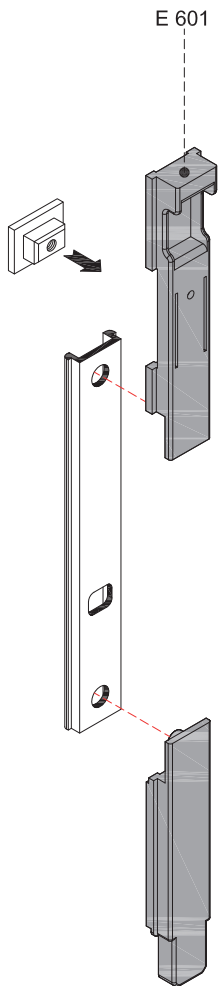
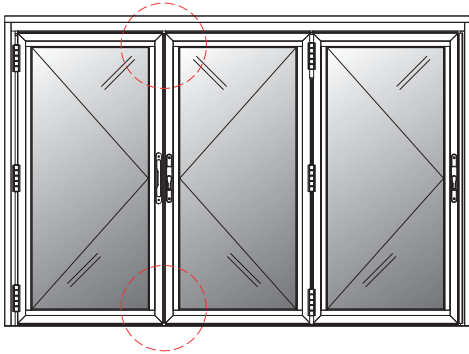
**\*ΠΡΟΣΟΧΗ:**

Στο σημείο που μπαίνει η κλειδαριά το πηγάκι θα πρέπει να χαντρώνεται όπως στο σχήμα πριν τοποθετηθεί στην κατασκευή.

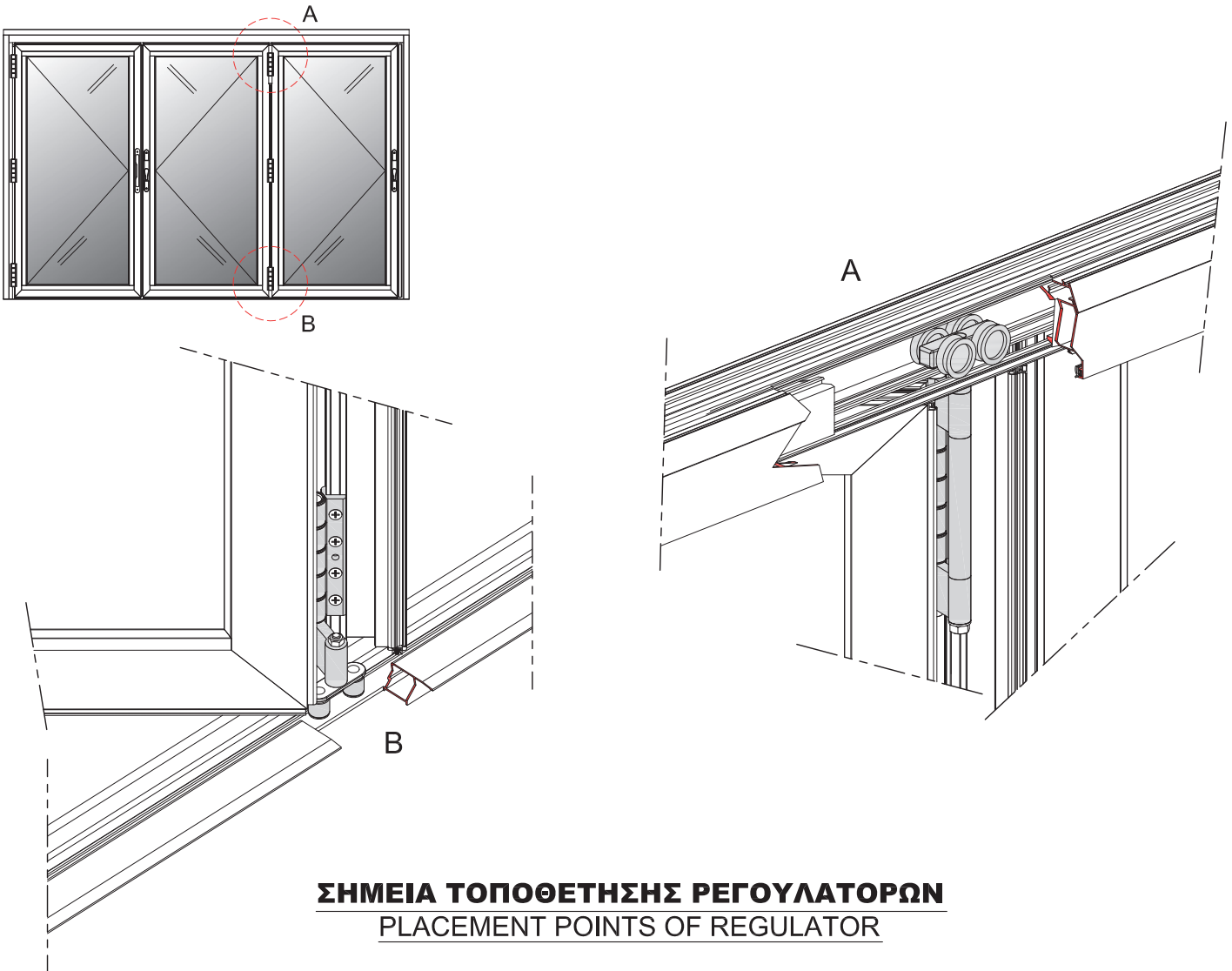
**\*ATTENTION:**

Before install the glazing bead to the construction, pierce it where is the lock as the figure shows.

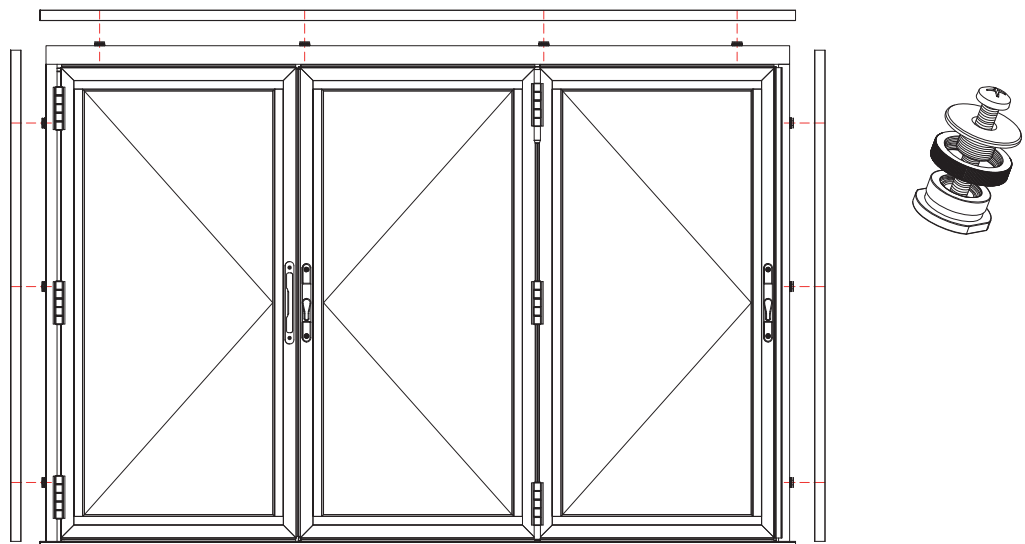
**ΧΡΗΣΗ ΕΞΤΡΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ E 601**  
**USE OF EXTRA SAFETY LOCK E 601**



**ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΡΑΟΥΛΟΥ ΚΥΛΙΣΗΣ ΚΑΙ ΡΑΟΥΛΟΥ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ**  
**DETAIL OF SLIDING ROLLER AND ALIGNMENT ROLLER**



**ΣΗΜΕΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΩΝ**  
**PLACEMENT POINTS OF REGULATOR**



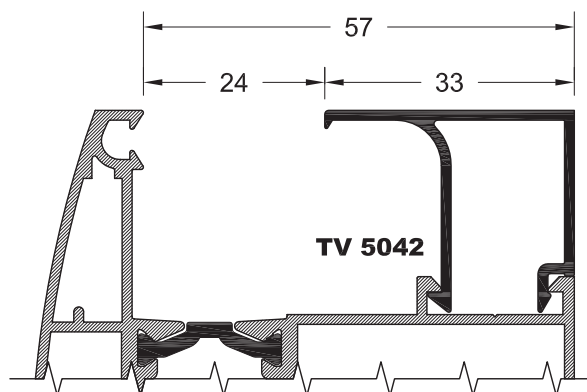
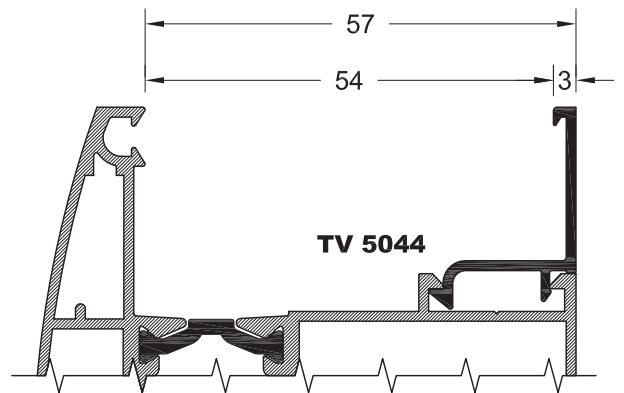
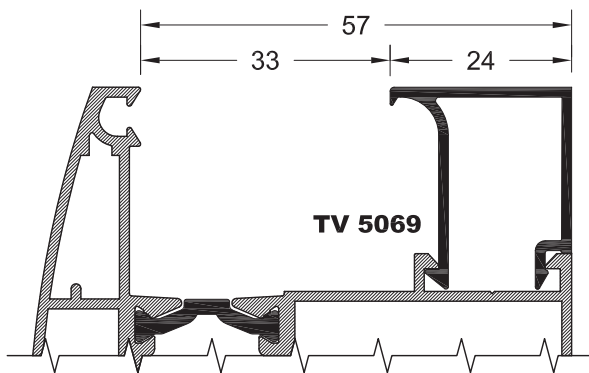
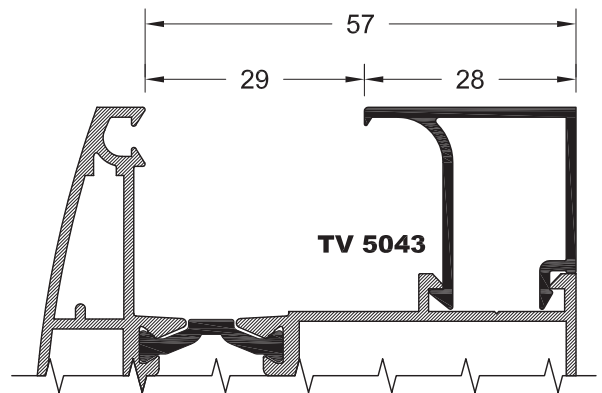
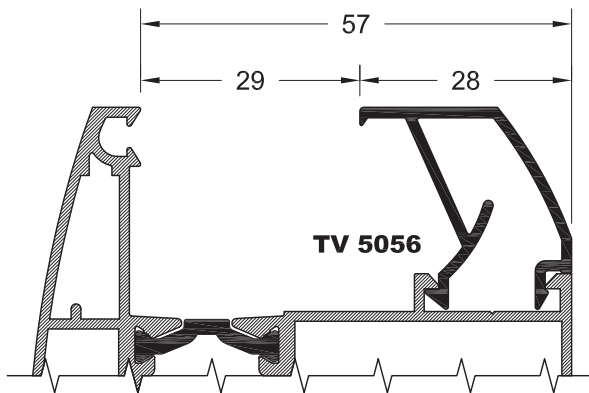
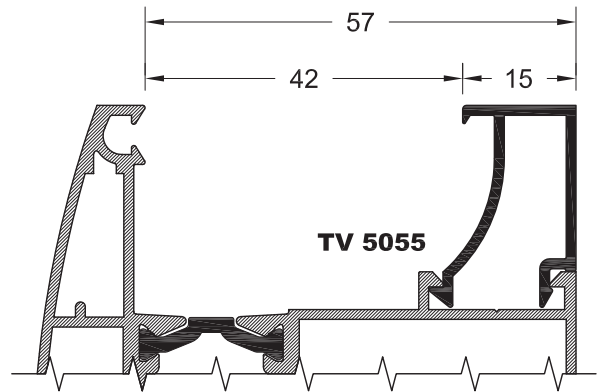
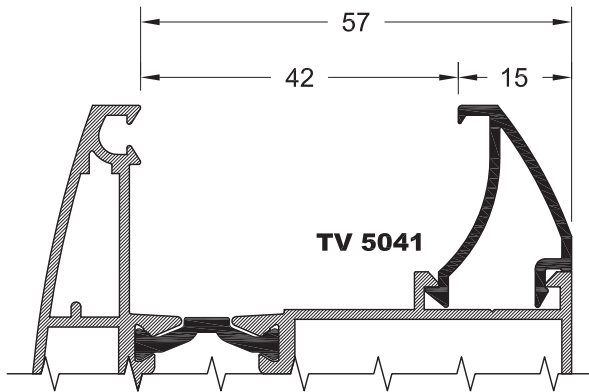
**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:**

Στον πάνω οδηγό τοποθετούμε ένα ρεγουλατόρο παραπάνω απο όσα είναι τα φύλλα της κατασκευής μας.  
Στα πλάινά τόσους όσοι είναι και οι μεντεσέδες.

**NOTE:**

Set one more regulator than the number of sashes to the upper driver of the construction. On the side frame set as the number of hinges.

**ΠΗΧΑΚΙΑ**  
**CLIPS**



## ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ WATERPROOFING GASKET SELECTION

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Στον πίνακα παρουσιάζονται ενδεικτικά κάποιοι συνδυασμοί ελαστικών .

Στους διπλούς υαλοπίνακες μπορούν να γίνουν πολλοί συνδυασμοί όσον αφορά το συνολικό πάχος τους. Μπορούμε επίσης να χρησιμοποιήσουμε 2 πηχάκια μαζί για να επιτύχουμε το μέγιστο πάχος υαλοπίνακα. Ανάλογα με τις απαιτήσεις του πελάτη, υπάρχουν στην αγορά υαλοπίνακες οι οποίοι μπορούν να προσφέρουν πολύ καλή θερμομόνωση και ηχομόνωση στο κούφωμα.

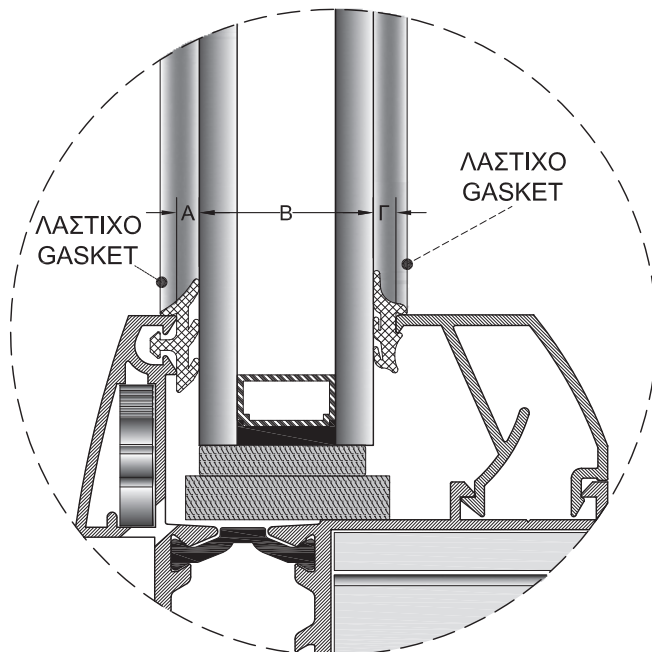
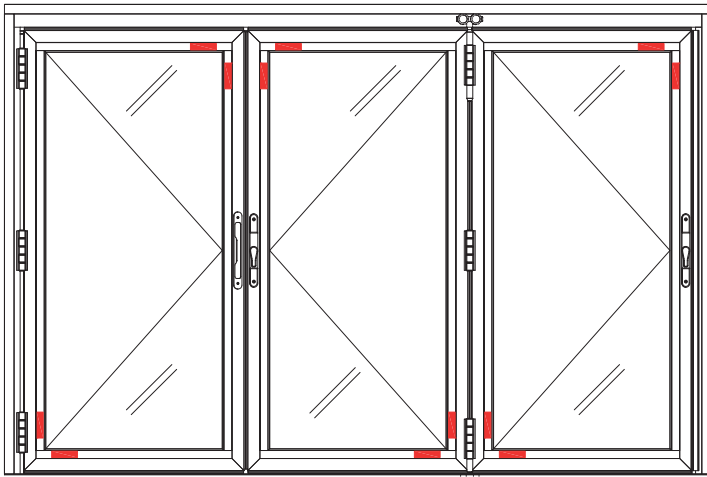
**Προσοχή:** Για τη στεγανοποίηση των υαλοπινάκων, τόσο στην εξωτερική όσο και στην εσωτερική πλευρά του κουφώματος, **δεν προτείνεται** η χρήση σιλικόνης.

**NOTE:** The table shows some combinations for the gaskets.

There can be many combinations for the total thickness of the glass. Also you can use 2 clips together in order to have the maximum thickness of glass. By the customers requirements, there are glasses at the market that offers very good thermal insulation and sound reduction.

**Attention:** For the sealant of the glasses either inside or outside from the frame, use of silicone **is not recommended**.

### ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΤΑΚΑΚΙΩΝ ΣΕ ΤΡΙΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ SPACER PLACEMENT FOR THREEFOLD CONSTRUCTION



ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΕΝΟ (mm)	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	ΥΑΛΟ-ΠΙΝΑΚΑΣ Β (mm)	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
24	5L4.1	3	16	5	SF-5
24	5L4.1	3	14	7	SF-7

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
29	5L4.1	3	24	2	SF-2
29	5L4.1	3	23	3	SF-3
29	5L4.1	3	22	4	SF-4
29	5L4.1	3	21	5	SF-5
29	5L4.1	3	20	6	SF-6
29	5L4.1	3	19	7	SF-7
29	5L4.1	3	18	8	SF-8

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
33	5L4.1	3	28	2	SF-2
33	5L4.1	3	27	3	SF-3
33	5L4.1	3	26	4	SF-4
33	5L4.1	3	25	5	SF-5
33	5L4.1	3	24	6	SF-6
33	5L4.1	3	23	7	SF-7
33	5L4.1	3	22	8	SF-8

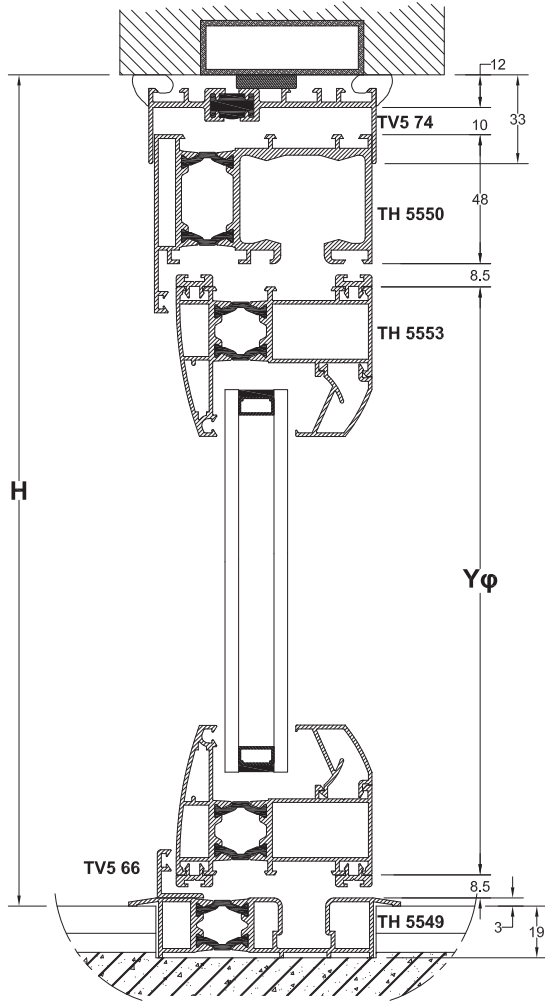
(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
42	5L4.1	3	37	2	SF-2
42	5L4.1	3	36	3	SF-3
42	5L4.1	3	35	4	SF-4
42	5L4.1	3	34	5	SF-5
42	5L4.1	3	33	6	SF-6
42	5L4.1	3	32	7	SF-7
42	5L4.1	3	31	8	SF-8
42	5L4.1	3	29	10	SF-10

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	Α (mm)	Β (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
54	5L4.1	3	49	2	SF-2
54	5L4.1	3	48	3	SF-3
54	5L4.1	3	47	4	SF-4
54	5L4.1	3	46	5	SF-5
54	5L4.1	3	45	6	SF-6
54	5L4.1	3	44	7	SF-7
54	5L4.1	3	43	8	SF-8
54	5L4.1	3	41	10	SF-10

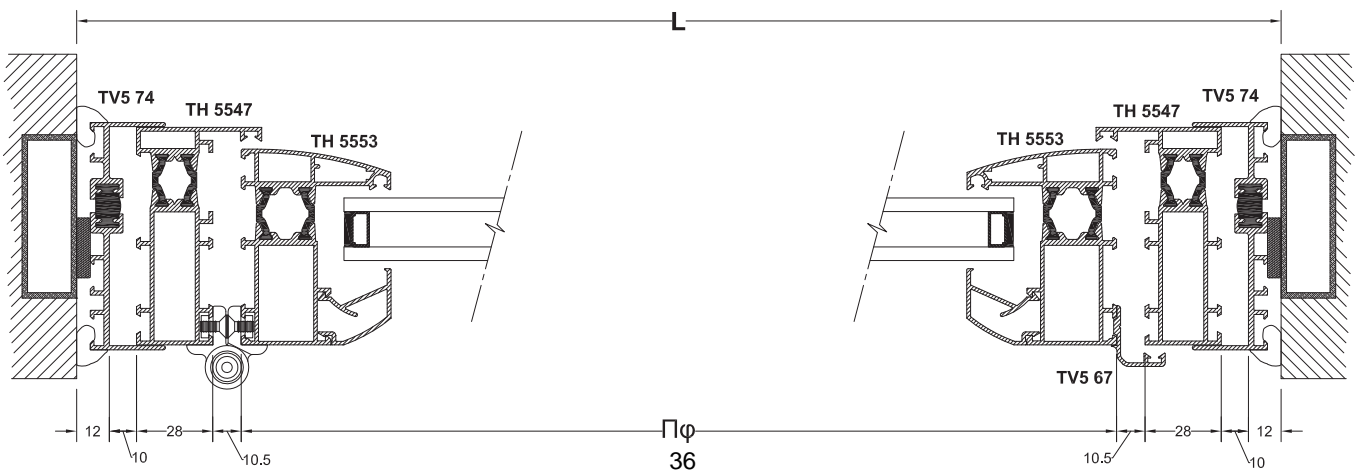
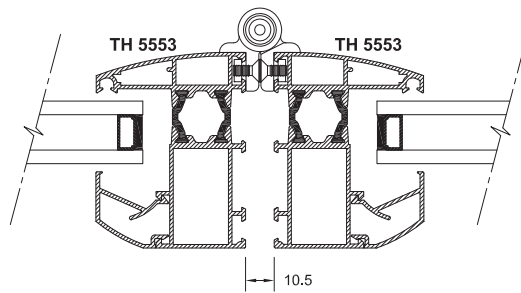
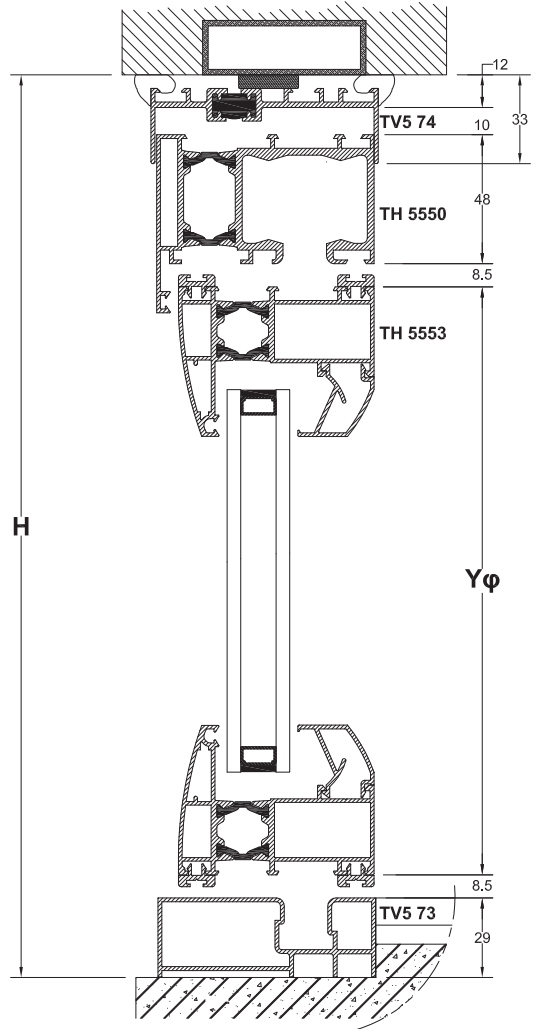


**ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ**  
**DETAILS**

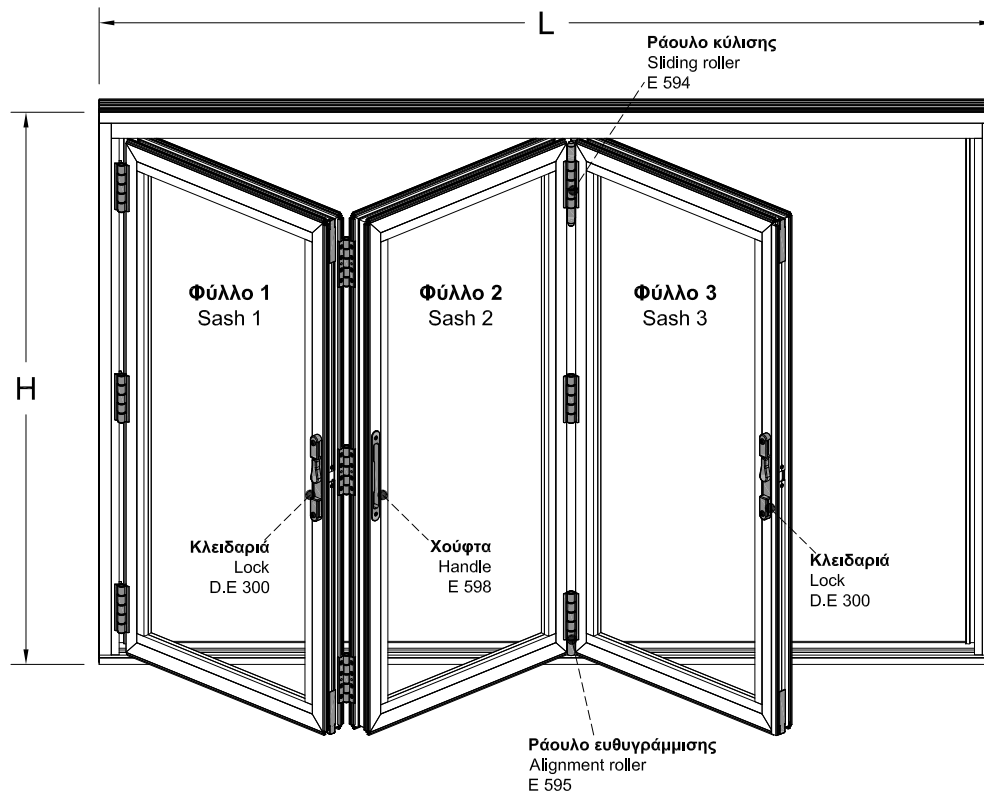
**ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1**  
**CASE 1**



**ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2**  
**CASE 2**



## ΤΡΙΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ THREEFOLD SASH CONSTRUCTION



## ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			CASE 1	CASE 2		
1	TV5 74	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 74	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 36	H - 33	2	90° - 90°
3	TH 5550	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 44	L - 44	1	90° - 90°
4	TH 5547	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	H - 73	H - 99	2	90° - 90°
5	TH 5549	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 73	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 44	1	90° - 90°
7	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	H - 90	H - 116	6	45° - 45°
8	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 142}{3}$	$\frac{L - 142}{3}$	6	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 136	L - 136	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 82	H - 108	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	12	90° - 90°

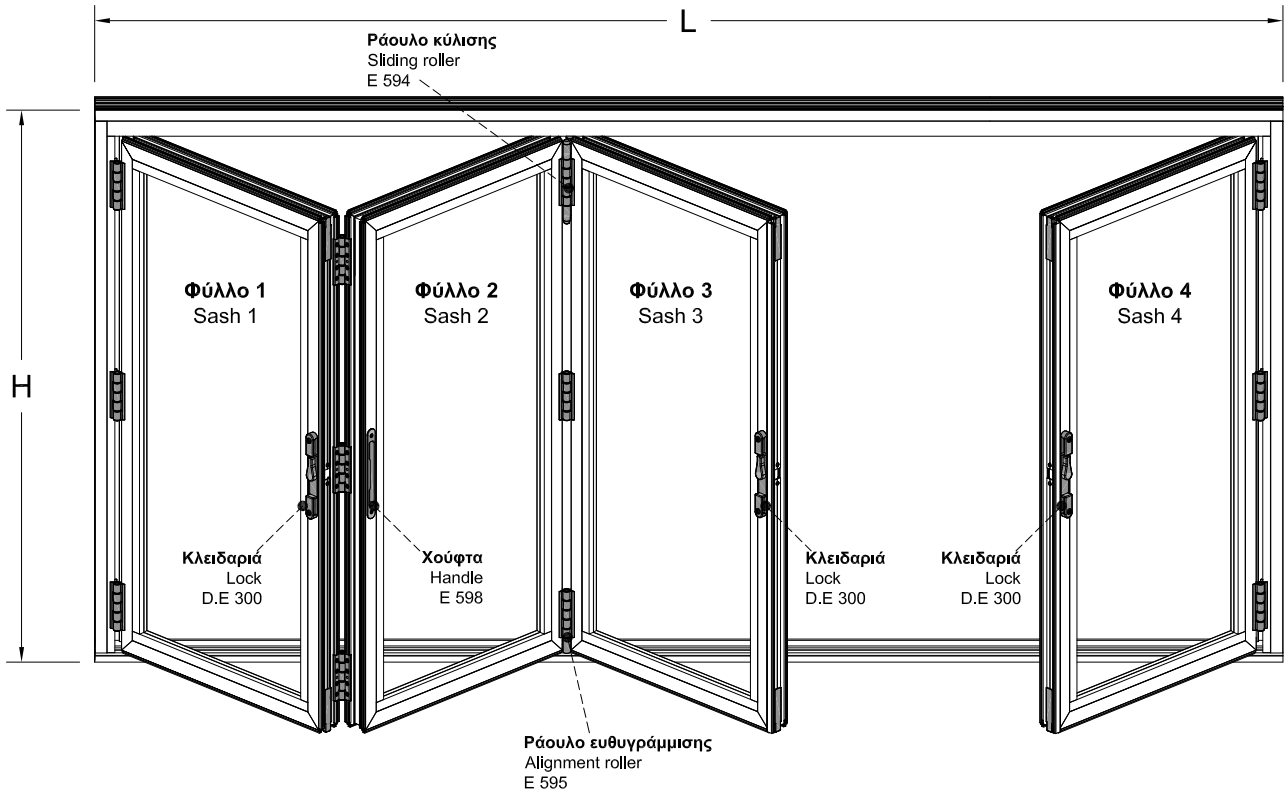
**Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.**

**Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.**

The cutting standarts are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

## ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ FOURFOLD SASH CONSTRUCTION



### ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			ΚΑΤΩΚΑΣΙ ΤΗ 5549 THRESHOLD TH 5549	ΚΑΤΩΚΑΣΙ ΤV5 73 THRESHOLD TV5 73		
1	TV5 74	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 74	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 36	H - 33	2	90° - 90°
3	TH 5550	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 44	L - 44	1	90° - 90°
4	TH 5547	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	H - 73	H - 99	2	90° - 90°
5	TH 5549	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 73	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 44	1	90° - 90°
7	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	H - 90	H - 116	8	45° - 45°
8	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 153}{4}$	$\frac{L - 153}{4}$	8	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 136	L - 136	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 82	H - 108	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	16	90° - 90°

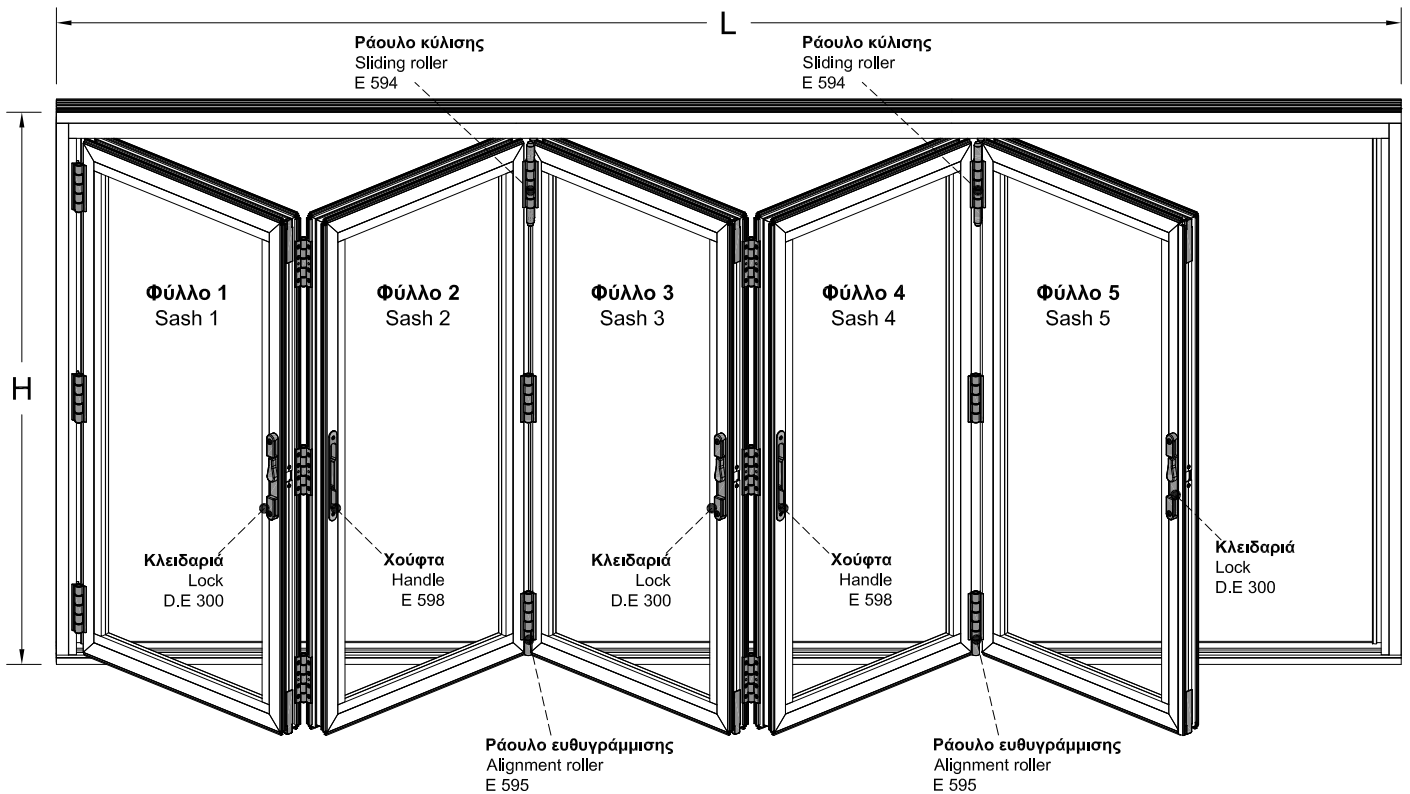
**Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.**

**Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.**

The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

## ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ FIVEFOLD SASH CONSTRUCTION



### ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			CASE 1	CASE 2		
1	TV5 74	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 74	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 36	H - 33	2	90° - 90°
3	TH 5550	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 44	L - 44	1	90° - 90°
4	TH 5547	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE CASE	H - 73	H - 99	2	90° - 90°
5	TH 5549	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 73	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 44	1	90° - 90°
7	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - LEAF HEIGHT	H - 90	H - 116	10	45° - 45°
8	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - LEAF WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 163}{5}$	$\frac{L - 163}{5}$	10	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 136	L - 136	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 82	H - 108	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	20	90° - 90°

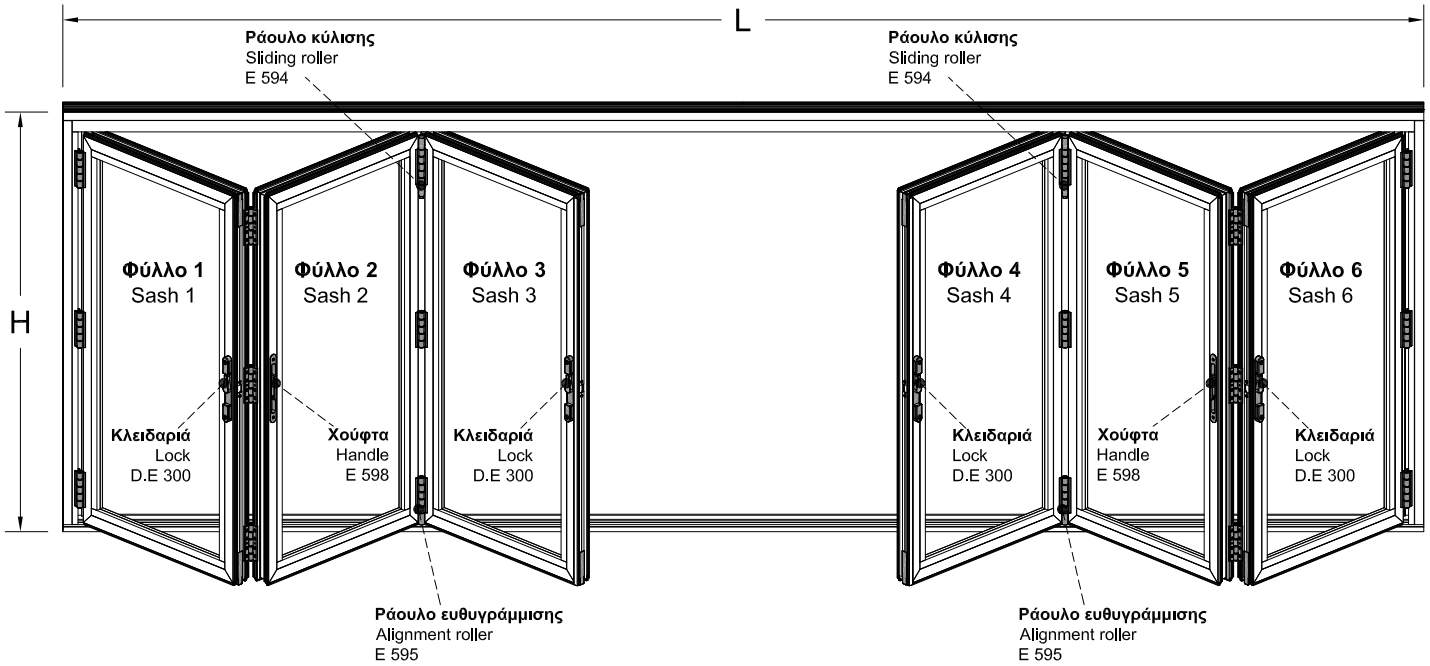
**Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.**

**Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.**

The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

## ΕΞΑΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ SIXFOLD SASH CONSTRUCTION



### ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			ΚΑΤΩΚΑΣΙ ΤΗ 5549 THRESHOLD TH 5549	ΚΑΤΩΚΑΣΙ ΤV5 73 THRESHOLD TV5 73		
1	TV5 74	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 74	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 36	H - 33	2	90° - 90°
3	TH 5550	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 44	L - 44	1	90° - 90°
4	TH 5547	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	H - 73	H - 99	2	90° - 90°
5	TH 5549	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 73	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 44	1	90° - 90°
7	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	H - 90	H - 116	12	45° - 45°
8	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 174}{6}$	$\frac{L - 174}{6}$	12	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 136	L - 136	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 82	H - 108	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	24	90° - 90°

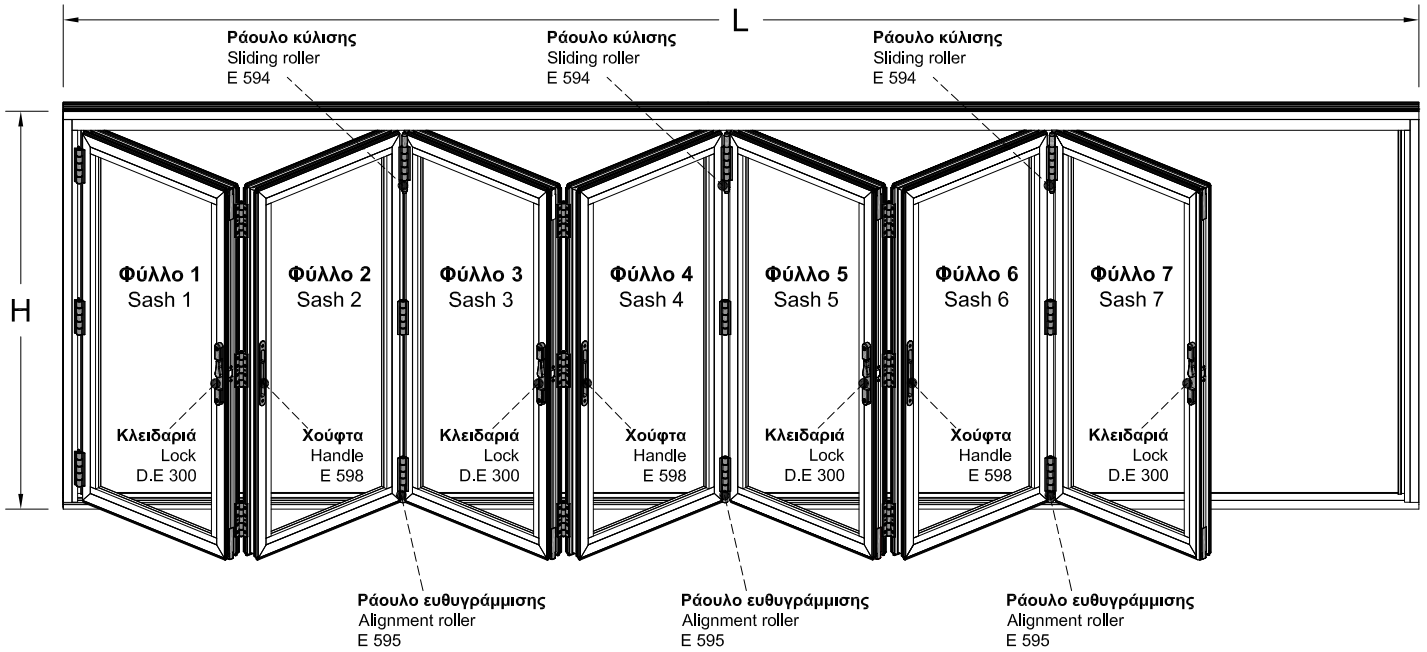
**Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.**

**Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.**

The cutting standards are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

## ΕΦΤΑΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ SEVENFOLD SASH CONSTRUCTION



### ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILE CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1 CASE 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2 CASE 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			ΚΑΤΩΚΑΣΙ ΤΗ 5549 THRESHOLD TH 5549	ΚΑΤΩΚΑΣΙ ΤV5 73 THRESHOLD TV5 73		
1	TV5 74	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	1	90° - 90°
2	TV5 74	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	H - 36	H - 33	2	90° - 90°
3	TH 5550	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	L - 44	L - 44	1	90° - 90°
4	TH 5547	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE FRAME	H - 73	H - 99	2	90° - 90°
5	TH 5549	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
6	TV5 73	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	-	L - 44	1	90° - 90°
7	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH HEIGHT	H - 90	H - 116	14	45° - 45°
8	TH 5553 / TH 5554 TH 5555 / TH 5556	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - SASH WIDTH (Πφ)	$\frac{L - 184}{7}$	$\frac{L - 184}{7}$	14	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 136	L - 136	1	90° - 90°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	H - 82	H - 108	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	Πφ + 10	Πφ + 10	28	90° - 90°

**Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.**

**Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.**

The cutting standarts are theoretically.

The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

**ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ**  
**ACCESSORIES**



\*



**ΛΕΥΚΟ\***  
WHITE

**ΜΑΥΡΟ\***  
BLACK

**ΧΡΩΜΙΟ ΣΑΤΙΝΕ\***  
CHROME SATIN

**E 594 ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ**  
SLIDING ROLLER



\*

**D.E 300 ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ**  
SAFETY LOCK



\*

**E 595 ΡΑΟΥΛΟ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ**  
ROLLER FOR ALIGNMENT



\*

**E 598 ΧΟΥΦΤΑ**  
HANDLE



\*

**E 596 ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΦΥΛΛΟΥ**  
HINGE FOR SASH



**E 601 ΕΞΤΡΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑ**  
EXTRA SAFETY LOCK





**E 599 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 13,9X34,4**  
(Για TH 5553, TH 5554, TH 5555, TH 5556)  
JOINT CORNER 13.9X34.4  
(For TH 5553, TH 5554, TH 5555, TH 5556)



**E 50.S ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 13,9X34,4**  
(Για TH 5554, TH 5556)  
ADDITIONAL JOINT CORNER 13.9X34.4  
(For TH 5554, TH 5556)

\* Η διαμόρφωση των φύλλων για την γωνία συνδέσεως γίνεται στο πρεσάκι της σειράς EUROPA 5500.

\* To configure the sash for the joint corner use the press of EUROPA 5500.



**E 600 ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 5X34,4**  
(Για TH 5553, TH 5555)  
ADDITIONAL JOINT CORNER 5X34.4  
(For TH 5553, TH 5555)



**BL-11 ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΟΥ**  
JOINT CORNER FOR SASH



**E 597 ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΣ**  
REGULATOR



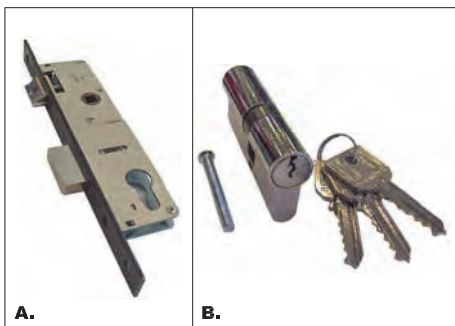
**KL-18 ΓΩΝΙΑ ΓΙΑ ΠΗΧΑΚΙΑ**  
CORNER FOR CLIPS



**02462 ΠΟΜΟΛΟ ΔΙΠΛΟ ΠΟΡΤΑΣ**  
PAIR OF LEVER HANDLES GIESSE



**PL 300 ΠΟΜΟΛΟ ΔΙΠΛΟ ΠΟΡΤΑΣ POWER LOCK**  
PAIR OF LEVER HANDLES POWER LOCK



**A. ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ 30 χιλ.**  
LOCK 30 mm  
**B. ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ 83 χιλ.**  
CYLINDER 83 mm



**W5 ΑΝΤΙΚΡΥΣΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ**  
STRIKE PLATE















**ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΤΑΚΑΚΙΑ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ**  
PLASTIC WEDGE GLASSES



**KL-12 ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ**  
PLUG FOR WATER DRAINAGE

**ΛΑΣΤΙΧΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ**  
**GASKETS**

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	OL5	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΨΙΛΟ (E.P.D.M) ΚΟΥΜΠΩΤΟ</b> (E.P.D.M) RUBBER WEATHERSTRIPS
	OL6	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ (E.P.D.M) ΚΑΣΑΣ-ΦΥΛΛΟΥ</b> (E.P.D.M) RUBBER WEATHERSTRIPS
	5L4.1	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ (E.P.D.M)</b> (E.P.D.M) GLAZING GASKET
	8mm-5P	<b>ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ</b> BRUSH
	SF2	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 2 χιλ.(E.P.D.M)</b> GLASS WEATHERSTRIPES 2mm (E.P.D.M)
	SF3	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 3 χιλ.(E.P.D.M)</b> GLASS WEATHERSTRIPES 3mm (E.P.D.M)
	SF4	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 4 χιλ.(E.P.D.M)</b> GLASS WEATHERSTRIPES 4mm (E.P.D.M)
	SF5	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 5 χιλ.(E.P.D.M)</b> GLASS WEATHERSTRIPES 5mm (E.P.D.M)
	SF6	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 6 χιλ.(E.P.D.M)</b> GLASS WEATHERSTRIPES 6mm (E.P.D.M)
	SF7	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 7 χιλ.(E.P.D.M)</b> GLASS WEATHERSTRIPES 7mm (E.P.D.M)
	SF8	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 8 χιλ.(E.P.D.M)</b> GLASS WEATHERSTRIPES 8mm (E.P.D.M)
	SF10	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ 10 χιλ.(E.P.D.M)</b> GLASS WEATHERSTRIPES 10mm (E.P.D.M)